

X5028

Vertical Milling Machine 立式铣床

XW5032

Vertical Milling Machine 立式铣床

X5036B / X5036B / X5036K

Vertical Milling Machine 立式铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 万能分度头 Universal dividing head
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kits

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5028	XW(Q)5032	X5032K
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1500*320	1500*320
工作台行程	Table travel	mm	650/320/350	800/300/320	800/300/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*50	3-16*70	3-16*70
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	40-1300 (12)	40-1300 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-400	50-400	50-400
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	320	320	320
主电机功率	Main motor power	kw	3	4	4
机床重量	Machine Weight	kg	1500	2200	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1700*1700*1850	2000*1820*2100	2020*1800*2150

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5036B	X5036B-1	X5036K
工作台尺寸	Table size	mm	1500*360	1500*360	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	800/320/450	1000/320/450	1000/320/450
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	mm	3-18*80	3-18*80	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	60-1700 (12)	60-1700 (12)	60-1800 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	60-540	60-540	60-540
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	360	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	4	4	5.5
机床重量	Machine Weight	kg	2700	2700	3300
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2600*2200*2220	2600*2200*2220	2700*2300*2400

X5032 / X5040

Vertical Milling Machine 立式铣床



X6132 / X6140

Horizontal Milling Machine 卧式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5032	X5032B	X5032BH	X5040
工作台尺寸	Table size	mm	1325*320	1600*320	1600*320	1700*400
工作台承重	Table load	kg	500	500	500	800
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*70	3-18*70	3-18*70	3-18*90
工作台行程(手动/机动)	Table travel(manual/auto)	mm	700/680	900/880	900/880	900/880
			255/240	255/240	255/240	315/300
工作台进给范围	Table feed range	mm /min	370/350	370/350	460/440	385/365
			XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180
工作台快速移动	Table rapid traverse	mm /min	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394
			XY:2300	XY:2300	XY:2300	XY:2300
主轴锥度	Spindle taper	-	Z:770	Z:770	Z:770	Z:770
			ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
立铣头最大回转角度	Swivel angle of vertical milling head	°	±45	±45	±45	±45
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	45-415	45-415	45-490	130-515
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	11
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2900/3200	3000/3300	3100/3400	4250/4500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2300*1770*2000	2300*1770*2000	2600*1770*2200	2560*2160*2300

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6132	X6132B	X6132BH	X6140
工作台尺寸	Table size	mm	1325*320	1600*320	1600*320	1700*400
工作台承重	Table load	kg	500	500	500	800
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*70	3-18*70	3-18*70	3-18*90
工作台行程(手动/机动)	Table travel I(manual/auto)	mm	700/680	900/880	900/880	900/880
			255/240	255/240	255/240	315/300
工作台进给范围	Table feed range	mm /min	320/300	320/300	410/390	350/330
			XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180
工作台快速移动	Table rapid traverse	mm /min	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394
			XY:2300	XY:2300	XY:2300	XY:2300
主轴锥度	Spindle taper	-	Z:770	Z:770	Z:770	Z:770
			ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
工作台最大回转角度	Swivel angle of table	°	±45	±45	±45	±45
主轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	30-350	30-350	30-440	30-380
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	11
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine Weight	kg	2700/3000	2800/3100	2900/3200	3950/4200
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2300*1770*1700	2600*1770*1700	2600*1770*1900	2560*2160*2100

X6128 / X6032(B)

Horizontal Milling Machine 卧式铣床



主要性能特点 Main features

- X、Y自动进给 X, Y automatic feed
- Z向电动升降 Z axis electric lifting

可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 分度头 Dividing head
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6128	X6032
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1500*320
工作台行程	Table travel	mm	680/280/400	1000/300/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*50	3-16*70
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	40-1300 (12)
主轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
主电机功率	Main motor power	kw	3	3
机床重量	Machine weight	kg	1300	2050
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1725*1450*1750	2070*1900*1850

X6036

Horizontal Milling Machine 卧式铣床



可选配置 Optional configuration

- 可选立铣头
- Vertical milling head

主要性能特点 Main features

- X、Y机动进给 X, Y automatic feed
- Z向电动升降 Z axis electric lifting

可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 分度头 Dividing head
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6036
工作台尺寸	Table size	mm	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	1000/320/450
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50 7:24 ISO40 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	60-1800 (12)
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-450
主电机功率	Main motor power	kw	4
机床重量	Machine Weight	kg	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2220*1790*1860

4H

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置
Optional configuration



- 无段铣头
- Variable speed milling head

5H

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	4H	5H
工作台尺寸	Table size	mm	1270*254	1370*305
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/ 400 /400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*50	3-16*65
主轴锥度	Spindle taper	-	R8 (选配opt.ISO40)	R8 (选配opt.ISO40)
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500,60HZ:80-5440 (16) (选配opt.无段(variable)65-4000)	
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1400	1600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250

4HW

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	4HW	5HW
工作台尺寸	Table size	mm	1270*254	1370*305
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/400/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*65	3-16*65
主轴锥度	Spindle taper	-	R8/ISO40	R8/ISO40
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500,60HZ:80-5440 (16) (选配opt.无段(variable)65-4000)	
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	45-1350 (12)	45-1350 (12)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(立V)/3(卧H)	2.2(立V)/3(卧H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1750	1850
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250

5HW

Turret Milling Machine 炮塔铣床



X6325 / X6330

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6325	X6330
工作台尺寸	Table size	mm	1270*254	1370*305
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/ 400 /400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*50	3-16*65
主轴锥度	Spindle taper	-	R8	R8/ISO40(opt.)
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	-	ISO400
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段variable 65-4000	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段variable 65-4000
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	-	45-1350 (12)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)
主轴端面到工作台距离	Distance between horizontal spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	-	120-520
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2(立V)/3(卧H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1400	1850
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250

X6332 / X6336

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6328	X6332	X6336
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1370*320	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	600/240/360	800/300/400	1000/320/450
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*63	3-14*70	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24	ISO40 7:24
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段(variable)65-4000	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段(variable)65-4000	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段(variable)65-4000
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	-	40-1300 (12)	40-1300 (12)	60-1800 (12)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	140-500	140-540	140-590
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	0-360	0-400	0-450
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(立V)/3(卧H)	2.2(立V)/3(卧H)	3.7(立V)/4(卧H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1400	2000	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	2200*1820*2350	2600*2200*2550

X6226 / X6232

Rotary Head Milling Machine 回转头铣床



X6432 / X6436

Rotary Head Milling Machine 回转头铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 刀具 Tools
- 分度头 Dividing head

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6226	X6232
工作台尺寸	Table size	mm	1200*260	1370*320
工作台行程	Table travel	mm	600/280/400	800/320/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	5-14*40	3-16*60
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	48-1660 (12)	48-1660 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-500	120-520
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	-	-
工作台进给范围(级数)	Table feed range (steps)	mm /min	X:48-370 (8) YZ:manual	XY:22-555 (8) Z:electric
铣头回转角度	Swivel angle of milling head	°	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	3	3
进给电机功率	Feed motor power	kw	0.75	1.1
机床重量	Machine weight	kg	1400	1700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1660*1500*1750	1700*1560*1750

可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 刀具 Tools
- 分度头 Dividing head

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6432	X6436
工作台尺寸	Table size	mm	1500*320	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	1000/320/400	1000/320/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*60	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO40
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	48-1660 (12)	48-1660 (12)
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	40-1300 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	120-520	150-550
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
工作台进给范围(级数)	Table feed range(steps)	mm	XY:22-555 (8) Z:electric	XY:22-555 (8) Z:electric
铣头回转角度	Swivel angle of milling head	°	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	3(立V)/3(卧H)	4(立V)/4(卧H)
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.1	1.1
机床重量	Machine weight	kg	2100	2580
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2050*1750*2000	2550*2050*2050

XA7140

Bed Type Milling Machine 床身铣床



XA7150

Bed Type Milling Machine 床身铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X713	XA7140
工作台尺寸	Table size	mm	1525*320	1400*400
工作台行程	Table travel	mm	1050*470	800*400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*80	3-18*100
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO50
主轴行程	Spindle travel	mm	127	105
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	70-3620	18-1800
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	70-570	150-650
主轴中心到立柱表面距	Distance from spindle axis to column surface	mm	450	520
主电机功率	Main motor power	kw	5	7.5
机床重量	Machine weight	Kg	2300	3860
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2565*2045*2290	2290*1840*2120

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	XA7150	X715	X716
工作台尺寸	Table size	mm	2000*400	2100*500	2500*575
工作台行程	Table travel	mm	1500*500	1500*670	1800*600
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*100	4-20*100	3-22*152
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50	ISO50	ISO50
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	66-1440	35-1345	40-1200
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-650	0-670	49-949
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	600	610	110
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	11
机床重量	Machine weight	Kg	5000	7360	10000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	3000*2285*2340	3300*2380*2750	4300*3200*3300