



P1-14

加工中心/数控铣床

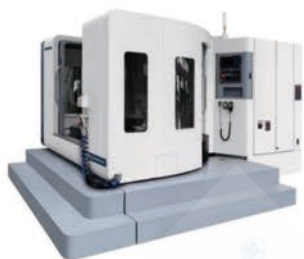
Vertical Machining Center
CNC Milling Machine



P31-P42

数控车床平身床

Flat Bed CNC Lathe Machine



P15-P22

卧式加工中心

Horizontal Machining Center



P43-P50

数控车床斜身床

Slant Bed CNC Lathe Machine



P23-P30

龙门加工中心

Gantry Machining Center



P51-P60

数控立车

CNC Vertical Lathe Machine

XH7126

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	XH7126
工作台尺寸	Table size	800*300
X轴行程	X axis travel	600
Y轴行程	Y axis travel	320
Z轴行程	Z axis travel	450
工作台最大承重	Max. worktable load	300
T型槽 (数量-宽度×间隙)	T slot(number-width* pitch)	3-16*90
主轴转速	Max. spindle speed	8000
主轴锥度	Spindle taper	B140
主电机功率	Main motor power	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	1-10000
导轨形式	Guide rail type	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	410
主轴端到工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	100-550
定位精度	Positioning accuracy	±0.0075
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	±0.005
刀库	Tool magazine	斗笠Armless 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	φ90
刀具最大重量	Max. tool weight	8
机床重量	Machine weight	3000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	1900*1700*2100

XH7136

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	XH7136
工作台尺寸	Table size	900*400
X轴行程	X axis travel	800
Y轴行程	Y axis travel	400
Z轴行程	Z axis travel	500
工作台最大承重	Max. worktable load	450
T型槽 (数量-宽度×间隙)	T slot(number-width* pitch)	3-18*120
主轴转速	Max. spindle speed	8000
主轴锥度	Spindle taper	B140
主电机功率	Main motor power	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min 24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min 1-10000
导轨形式	Guide rail type	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	520
主轴端到工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	130-630
定位精度	Positioning accuracy	±0.0075
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	±0.005
刀库	Tool magazine	斗笠Armless 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	φ90
刀具最大重量	Max. tool weight	8
机床重量	Machine weight	4000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	2500*2050*2550

VMC640/ VMC650 VMC840

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- KND1000/GSK980MDi系统 KND1000/GSK980MDi control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
- 台湾16T斗笠刀库 Taiwan 16 armless tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC640	VMC650	VMC840
工作台尺寸 Table size	mm	800*300	800*400	900*450
X轴行程 X axis travel	mm	600	650	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	360	400	400
Z轴行程 Z axis travel	mm	450	500	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	300	400	450
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width*pitch)	-	3-16*90	3-18*120	3-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	5.5	5.5
X/Y/Z轴快速移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	410	469	520
主轴端到到工作台面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-550	100-600	130-630
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	斗笠Armless 16	斗笠Armless 16	斗笠Armless 16
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	φ90	φ90	φ90
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	3000	3800	4000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1700*2100	2400*2000*2550	2500*2050*2550

VMC850/ VMC1050 VMC860

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子, 发那科, 三菱, 新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC850	VMC1050	VMC860
工作台尺寸 Table size	mm	1000*500	1000*500	1000*550
X轴行程 X axis travel	mm	800	1000	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	500	500	600
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	550	600
工作台最大承重 Max. table load	kg	500	500	600
T型槽 (数量*宽度*间隙) T slot(number*width*pitch)	-	5-18*90	5-18*90	5-18*90
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	525	525	590
主轴端到工作台面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-630	130-680	130-660
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	5000	5200	5600
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2600*2300*2800	3200*2400*2800	2900*2400*2800

VMC1160/ VMC1165 VMC1167

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw

- 台湾滚柱线轨 Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1160	VMC1165	VMC1167
工作台尺寸 Table size	mm	1200*600	1200*600	1200*600
X轴行程 X axis travel	mm	1100	1100	1100
Y轴行程 Y axis travel	mm	600	650	600
Z轴行程 Z axis travel	mm	600	600	700
工作台最大承重 Max. table load	kg	1000	1000	1000
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	-	5-18*100	5-18*100	5-18*110
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	11	11	11
X/Y/Z轴快速移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	650	665	650
主轴端到到工作台面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-700	120-720	95-795
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	6800	7000	7000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3400*2500*2960	3400*2550*2960	3400*2500*3060

VMC1270/ VMC1370

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统
GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴/BT50台湾6K主轴
BT40 taiwan 8000 RPM spindle / BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库
Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1270	VMC1370	VMC1270	VMC1370
工作台尺寸 Table size	mm	1260*700	1360*700	1260*700	1360*700
X轴行程 X axis travel	mm	1200	1300	1200	1300
Y轴行程 Y axis travel	mm	700	700	700	700
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	600	600
工作台最大承重 Max. table load	kg	1000	1100	1200	1300
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-18*130	5-18*130	5-18*122	5-18*122
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	6000	6000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/18	24/24/18	24/24/18	24/24/18
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail		两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail	
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	750	750	780	780
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-800	100-800	87-687	150-750
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	112/200	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	8000	8500	10000	10500
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3400*2900*3000	3870*2900*3000	3400*2900*3000	3870*2900*3000

VMC1580/ VMC1690 VMC1890

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT50台湾6K主轴 BT50 taiwan 6000 RPM
- 台湾丝杠 Spindle taiwan screw
- 台湾滚柱线轨 Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 armtool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1580	VMC1690	VMC1890
工作台尺寸 Table size	mm	1700*800	1800*900	2000*900
X轴行程 X axis travel	mm	1500	1600	1800
Y轴行程 Y axis travel	mm	800	900	900
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	700
工作台最大承重 Max. table load	kg	1500	1600	1600
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-22*135	5-22*165	5-22*165
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000/8000	6000/8000	6000/8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT50	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5
X/Y/Z轴快速移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	15/15/12	15/15/12	15/15/12
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail / 两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail		
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	810	950	950
主轴端到到工作台面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-830	105-805	115-815
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.01	±0.01	±0.01
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	13000	15000	16000
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4300*3200*3100	4500*3350*3200	5100*3800*3200

VMC系列配置及特点 (例VMC1160)

VMC Series Configuration and Features (For example VMC1160)

标准配置 Standard configuration



- 高强度的优质铸铁, 大跨距的床身底座和立柱结构
High strength high quality cast iron, long span bed base and vertical column structure



- 台湾精密丝杠, 丝杠轴承采用SKF或NACHI轴承, 联轴器R+W直联
Taiwan precision lead screw, lead screw bearing using SKF or NACHI bearing, coupling R+W directly connected



- 台湾高速滚柱线性导轨, 定位精度可达到 μm 级
Taiwan high speed roller linear guide rail, positioning accuracy can reach μm class



- 台湾8K主轴单元, 通过动平衡ISO等级测试
Taiwan 8K spindle unit, passed dynamic balance ISO rating test



- 台湾主轴打刀缸
Taiwan spindle Tool unclamp cylinder



- 台湾24T圆盘式刀库, 双臂夹持快速交换
Taiwan 24 Arm tool magazine, double arm clamping to make a fast exchange



- 施耐德安全电气元件以及快捷插头
Schneider safety electrical components and quick plug



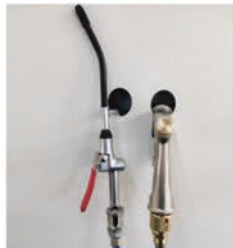
- 工业电器柜空调
Industrial electrical cabinet air conditioner



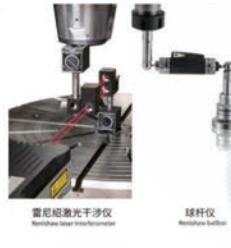
- 自动集中润滑装置
Automatic centralized lubrication device



- 储气罐, 保证主轴换刀的稳定
Air storage tank to ensure the stability of spindle tool change



- 高压气枪和高压水枪
High-pressure air guns and high-pressure water guns



- 每台设备经过雷尼绍激光干涉仪和球杆仪检测
Each machine passed Renishaw laser interferometer testing and Ballbar testing

可选配置 Optional configuration



GSK
GSK



西门子
Siemens



发那科
FANUC



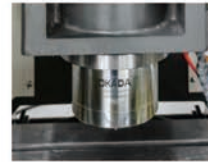
三菱
Mitsubishi



凯恩帝
KND



新代
SYNTEC



10000转主轴
10000 RPM spindle



12000转直连主轴
12000RPM direct drive spindle



主轴油冷
Spindle oil cooler



主轴中心出水
Coolant through spindle



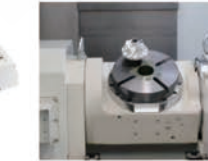
第四轴
Fourth axis



圆转尾座
CNC rotary tailstock



桥板
Clamping bridge for 4th axis



第五轴
Fifth axis



链式排屑机
Chain type chip conveyor



螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor



工件测量
Workpiece measuring probe



对刀仪
Tool setting probe



油水分离器
Oil-water separator



油雾收集器
Oil mist collector



安全门
Safety door



自动门
Automatic door

HMC1075/HMC1290 HMC1814

Horizontal Machining Center 卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 广数系统 GSK25i system
- 台湾线轨 Taiwan linear rails
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- BT50台湾6K主轴 BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：健精/冈田/丹铨
Spindle unite: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder: TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC1075	HMC1290	HMC1814
工作台尺寸 Table size	mm	1300*600	1360*700	2000*900
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1000	1200	1800
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	750	900	1400
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	600	700	900
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	150-900	140-1040	140-1540
主轴端到工作中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	90-690	150-850	200-1100
T型槽 (数量-宽度×间隔) T slot(number-width×pitch)	mm	5-18*100	5-18*122	5-22*165
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1000	1600
主电机功率 Main motor power	kw	7.5/11	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50	BT50
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	24/12/24	20/12/20	18/12/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	10"	10"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	5"	5"	5"
机床重量 Machine weight	kg	7500	10000	13000
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4600*3200*3000	4800*3400*3100	5500*3600*3300

HMC50

Horizontal Machining Center
卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- BT50台湾6K主轴
BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾线轨
Taiwan linear rails
- 台湾24T圆盘刀库
Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

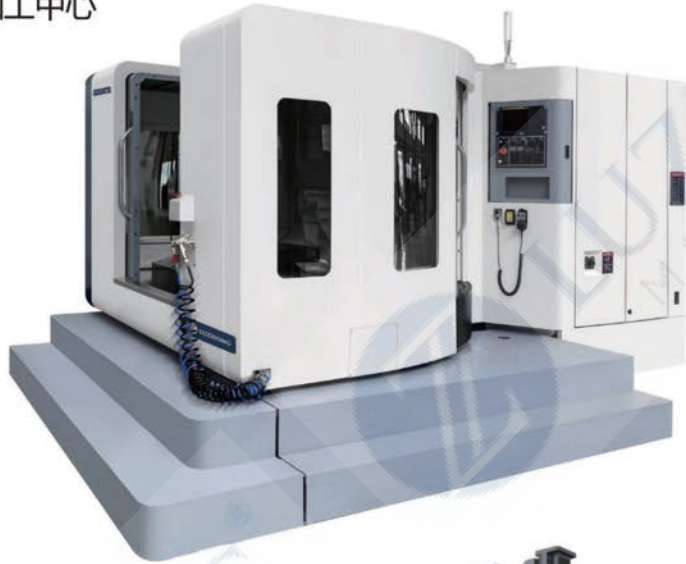
- 主轴单元：健精/冈田/丹铨
Spindle unite: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder: TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine: OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw: HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails: HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷
Lubrication pump: HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS		Units	HMC50
工作台尺寸	Table size	mm	500*500
工作台左右行程(X轴)	X axis travel	mm	1100
工作台前后行程(Z轴)	Z axis travel	mm	600
主轴箱上下行程(Y轴)	Y axis travel	mm	700
主轴中心到工作台面距离	Distance from spindle center to table surface	mm	145-725
主轴端到工作中心距离	Distance between spindle nose and table center	mm	120-700
工作台数量	Table quantity	pcs	1
T型槽 (数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	mm	5-18*100
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	500
工作台分度	Table indexing	°	1°*360
转台最大速度	Maximum speed of table	r/min	10
主电机功率	Main motor power	kw	11/15
主轴锥度	Spindle taper		BT40
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000
切前进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
快移速度	Rapid traverse speed	m/min	36/32/32
刀库	Tool magazine		圆盘Arm 24
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	112/200
刀具最大长度	Max. tool length	mm	400
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	18
刀具交换时间 (刀对刀)	Tool change time (tool to tool)	sec	3
机床最小设定单位	Machine minimum setting unit	mm	0.001
X、Y、Z向定位精度	X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.01
X、Y、Z向重复定位精度	X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.005
B轴定位精度 (工作台旋转)	B axis positioning accuracy	"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转)	B axis repeat positioning accuracy	"	5"
机床重量	Machine weight	kg	7500
外形尺寸 (长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	4650*3250*3000

HMC500/HMC630/HMC800 HMC1000

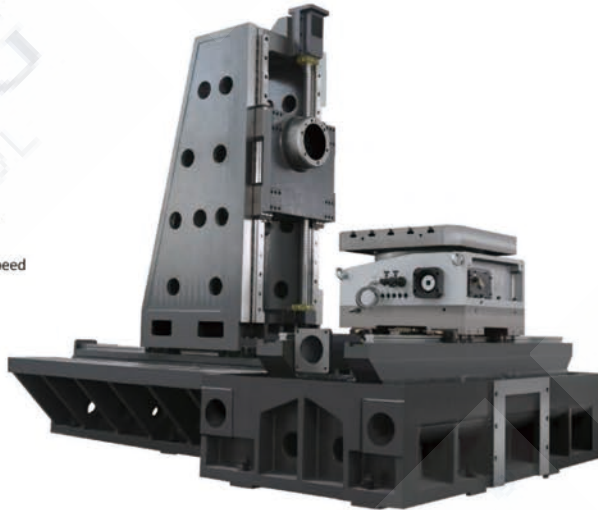
Horizontal Machining Center

卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- 单工位一度一分工作台
Single table with one point per degree
- BT50台湾6K主轴
Taiwan BT50 spindle with 6000 RPM speed
- 台湾丝杠
Taiwan linear rails
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller type linear rails
- 台湾30T圆盘刀库
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：健槽/冈田/丹铨
Spindle unite: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder: TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	500*500	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	800	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	600	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	600	700	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	100-750	120-870	150-1150	120- 1120
主轴端部到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	150-950	130-1030	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	1	1	1	1
T型槽 (数量-宽度*间距) T slot(number-width* pitch)	mm	5-18*100	5-22*125	5-22*125	5-22*125
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	500	800	1500	2000
工作台分度 Table indexing	°	1**360	1**360	1**360	1**360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	36/32/32	36 / 20/ 24	24 / 20/ 24	24 / 20/ 24
刀库 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 XYZ axis positioning accuracy	mm	0.01	0.012	0.012	0.012
X、Y、Z向重复定位精度 XYZ axis repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.008	0.008	0.008
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	10"	10"	10"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	5"	5"	5"	5"
机床重量 Machine weight	kg	8500	12000	17000	19000
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4650*3250*3000	4850*3600*3200	5050*3800*3300	5300*3900*3300

HMC630/HMC800 HMC1000

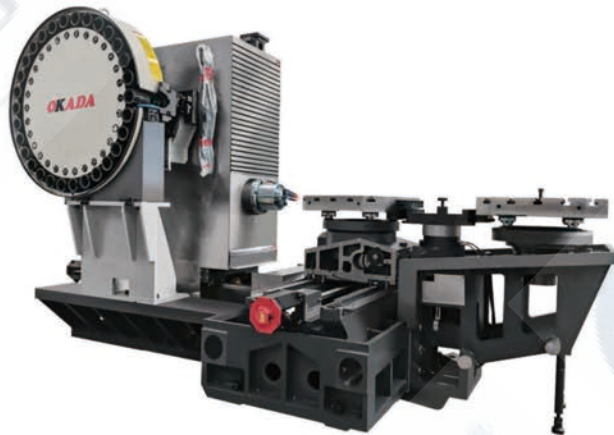
Horizontal Machining Center

卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- 双工位一度一分工作台
Two tables with one point per degree
- BT50台湾6K主轴
BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails
- 台湾30T圆盘刀库
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：键槽/冈田/丹铨
Spindle unit: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder: TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑油泵：河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	700	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	120-870	150-1150	120- 1120
主轴端到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	130-1030	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	2	2	2
T型槽 (数量*宽度*间距) T slot(number*width*pitch)	mm	5-22*125	5-22*125	5-22*125
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1500	1500
工作台分度 Table indexing	°	1**360	1**360	1**360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	36 / 20/ 24	24 / 20/ 24	24 / 20/ 24
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 XYZ axis positioning accuracy	mm	0.012	0.012	0.012
X、Y、Z向重复定位精度 XYZ axis repeat positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	10"	10"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	5"	5"	5"
机床重量 Machine weight	kg	15000	20000	22000
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	6200*4100*3200	6600*4300*3300	7000*4500*3300

GMC1614/GMC2014 GMC2514/GMC3014

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC1614	GMC2014	GMC2514	GMC3014
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	1200*1700	1200*2100	1200*2600	1200*3100
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	1600	2000	2500	3000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1500	1500	1500	1500
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 1500/H : 1030	W : 1500/H : 1030	W : 1500/H : 1030	W : 1500/H : 1030
工作台承重(t) Table load	t	2.5	3.5	4.5	5.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150~950	150~950	150~950	150~950
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*170	7-22*170	7-22*170	7-22*170
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm		X/Y ±0.0075 Z ±0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm		±0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	5900*4200*4200	6700*4200*4200	7700*4200*4200	8700*4200*4200
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	15.5	17.5	19.5	21.5

GMC2016/GMC2516 GMC3016/GMC3516

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2016	GMC2516	GMC3016	GMC3516
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	1400*2100	1400*2600	1400*3100	1400*3600
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1700	1700	1700	1700
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 1700/H : 1080	W : 1700/H : 1080	W : 1700/H : 1080	W : 1700/H : 1080
工作台承重(t) Table load	t	4	5	6	7
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200~1000	200~1000	200~1000	200~1000
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*200	7-22*200	7-22*200	7-22*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm		X/Y ±0.0075 Z ±0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm		±0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4500*4300	8200*4500*4300	9200*4500*4300	10200*4500*4300
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	18.5	20.5	22.5	25

GMC2018/GMC2518 GMC3018/GMC3518

Gantry Machining Center

龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2018	GMC2518	GMC3018	GMC3518
工作台尺寸(宽×长) Table size (W*L)	mm	1600*2000	1600*2700	1600*3200	1600*3700
工作台移动方向行程(X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程(Y轴) Y axis travel	mm	1900	1900	1900	1900
主轴上下移动方向行程(Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W: 1900/H: 1080	W: 1900/H: 1080	W: 1900/H: 1080	W: 1900/H: 1080
工作台承重(t) Table load	t	4.5	5.5	6.5	7.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200~1000	200~1000	200~1000	200~1000
T型槽(数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	9-22*180	9-22*180	9-22*180	9-22*180
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm		X/Y ±0.0075 Z ±0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm		±0.005		
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4700*4300	8200*4700*4300	9200*4700*4300	10200*4700*4300
机床重量(约) Machine weight(about)	t	20	22	28	26

GMC2720/GMC3220 GMC3720/GMC4220

Gantry Machining Center

龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2720	GMC3220	GMC3720	GMC4220
工作台尺寸(宽×长) Table size (W*L)	mm	1800*2500	1800*3000	1800*3500	1800*4000
工作台移动方向行程(X轴) X axis travel	mm	2700	3200	3700	4200
滑枕座移动方向行程(Y轴) Y axis travel	mm	2200(副行程Secondary stroke 2500)			
主轴上下移动方向行程(Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2000	2000	2000	2000
龙门过高 Gantry passing height	mm	1300	1300	1300	1300
工作台承重(t) Table load	t	5	6	8	9
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	205~1205(选配加高Opt. Heighten 300mm)			
T型槽(数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	9-22*190	9-22*190	9-22*190	9-22*190
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/155	BT50/155	BT50/155	BT50/155
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	8
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
定位精度 Positioning accuracy	mm		X/Y ±0.0075 Z ±0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm		±0.005		
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	9700*4910*4800	1100*4910*4800	1200*4910*4800	1300*4910*4800
机床重量(约) Machine weight(about)	t	25	27.5	31	34.5

GMC3022/GMC4022 GMC5022

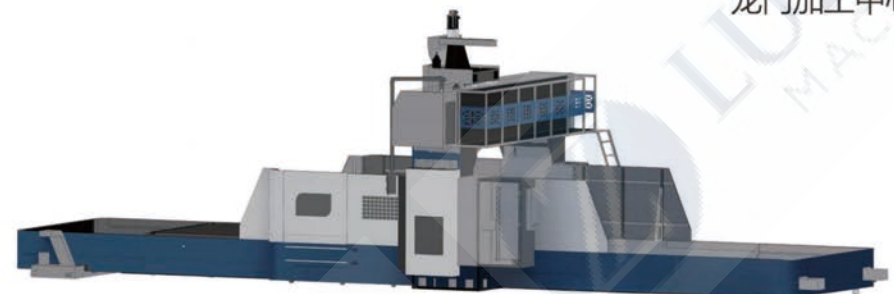
Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC3022	GMC4022	GMC5022
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2000*3000	2000*4000	2000*5000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	3000	4000	5000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2200(副行程Secondary stroke2700)		
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2300	2300	2300
龙门过高 Gantry passing height	mm	1400	1400	1400
工作台承重(t) Table load	t	10	12	14
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	280 ~ 1280	280 ~ 1280	280 ~ 1280
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	9-28*200	9-28*200	9-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	8	8	8
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	10750*5940*5100	12750*5940*510039	14750*5940*510039
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	39	43	48

GMC4027/GMC5027 GMC6027/GMC8027

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC4027	GMC5027	GMC6027	GMC8027
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2300*4000	2300*5000	2300*6000	2300*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2700 (副行程Secondary stroke 3050)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000 (选配Opt.1250)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 2700/H : 1400			
工作台承重(t) Table load	t	12	16	20	24
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250 ~ 1750(可选配加高250、500mm Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/200	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	12840*7370*6770	14840*7370*6770	16840*7370*6770	21640*7370*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	45.5	51.5	57.5	73.5

GMC4032/GMC5032/GMC6032 GMC8032

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC4032	GMC5032	GMC6032	GMC8032
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2500*4000	2500*5000	2500*6000	2500*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3200 (副行程Secondary stroke3700)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 3200/H : 1700			
工作台承重(t) Table load	t	12	15	18	22
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250~1500(可选配加高250、500mm Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	-	11-28*200 (两侧各Two side Each 1-28*180)			
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/200	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	10	10	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	13440*7770*6770	15440*7770*6700	17440*7770*6770	22240*7770*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	53	59	65	77

GMC5037/GMC6037 GMC8037

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC5037	GMC6037	GMC8037
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2500*5040	2500*6000	2500*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3700	3700	3700
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250	1250	1250
龙门宽度 Gantry width	mm	3700	3700	3700
龙门过高 Gantry passing height	mm	1780	1780	1730
工作台承重(t) Table load	t	20	25	30
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	350~1600 (可选配加高300、500mm Opt. Heighten 300、500mm)		
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	-	中间11-28*200, 两侧各1-28*180		Middle11-28*200, Two side Each 1-28*180
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	10	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6	5	5
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075		Z ±0.015
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	15440*7870*647	17440*7870*6470	22440*7870*6470
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	80	88	104