

LUZHONG 山东鲁重机床有限公司 SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.



好机床·鲁重造
BEST MACHINE BY LUZHONG

山东鲁重机床有限公司（总部）

服务热线：400-806-3266

国内销售部：0632 5083087

国际销售部：0086 632 5083086

网址：www.luzhongmc.com

微信：luzhongmc

邮箱：info@luzhongmc.com

地址：山东省枣庄市滕州市善南街道龙泉南路3199号

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD. (Head Office)

Phone : 0086 632 5083086

Website : www.lzcncmachine.com

Email : info@luzhongmc.com

WeChat : luzhongmachine

Address : No. 3199, Longquan South Road, Shannan Street, Tengzhou City,
Zaozhuang City, Shandong Province, China

鲁重国际有限公司（分部）

地址：香港九龙弥敦道540-544号祥兴大厦11楼

山东鲁重数控机床有限公司（分部）

地址：山东省枣庄市滕州市远大路6号

LUZHONG INTERNATIONAL CO., LTD. (Branch)

Address : 11/F Cheung Hing Building 540-544 Nathan Road Yau Ma Teikl

SHANDONG LUZHONG CNC MACHINE TOOL CO., LTD. (Branch)

Address: No.6 YUANDA Road, Tengzhou City,Zaozhuang City,Shandong Province,China



山东鲁重机床有限公司

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.

CNC MILLING MACHINE

山东鲁重机床有限公司是一家拥有30多年制造经验的大型数控机床生产企业。公司占地面积10万平方米，拥有先进机加设备100多台，精密检测设备50台。先进的生产流程和信息化的车间为生产提供了有力保障。

公司员工200多人，包括30多名高级工程师和100多名高级技能人才，为企业产品创新升级，智能化制造提供了坚实技术保障和生产基石。

主要产品有：数控立式加工中心、数控卧式加工中心、数控龙门加工中心、数控铣床、平床身数控车床、斜床身数控车床、立式数控车床、车床、铣床等，年生产能力达到2500多台，涵盖20多个品种、100多个型号。机器广泛应用于军工航天、汽车、电力IT、工程机械、船舶、石油等行业，并荣获多项奖项和专利。

Shandong Luzhong Machine Tool Co., Ltd. is a large-scale CNC machine tool manufacturer with more than 30 years of manufacturing experience. The company covers an area of 100,000 square meters and has more than 100 sets of outstanding machining equipment and 50 sets of precision testing equipment. Advanced production processes and information-based workshops provide a strong guarantee for production.

The company has more than 200 employees, including more than 30 senior engineers and more than 100 senior skilled personnel, which provides solid technical support as well as production cornerstones for the company's product innovation upgrading and intelligent manufacturing.

The main products are: CNC vertical machining center, CNC horizontal machining center, CNC gantry machining center, CNC milling machine, flat bed CNC lathe, Slant bed CNC lathe, vertical CNC lathe, lathe machine, milling machine, etc. The annual production capacity reaches 2500 Multiple units, covering more than 20 varieties and more than 100 models. The machines are widely used in military aerospace, automobile, power IT, engineering machinery, shipbuilding, petroleum and other industries, also have won many awards and patents.



企业荣誉

Enterprise honor

除了 ISO、WIPO、CE、BV、TUV、SGS，EAC 证书外，我们还可以根据您的要求提供任何其他证书。我们的机器已出口到 150 多个国家和地区，覆盖北美、欧洲、南美、中东、东南亚等。我们致力于拓展全球市场，以长期稳定的合作和发展为战略目标，为客户提供专业的海外技术指导 and 完善的售后服务。

“好机床，鲁重造”。让我们一起合作共赢，以智造赋能未来！

In addition to ISO, WIPO, CE, BV, TUV, SGS, EAC certificates, we can also provide any other certificates according to your requirements. Our machines have been exported to more than 150 countries and regions, covering North America, Europe, South America, the Middle East, Southeast Asia, etc. We are committed to expanding the global market, taking long-term, stable cooperation and development as our strategic goal, and providing customers with professional overseas technical guidance and complete after-sales services.

"Best Machine by LUZHONG". Let us work together for a win-win situation and empower the future with intelligent manufacturing!



ENTERPRISE HONOR



目录

CATALOG

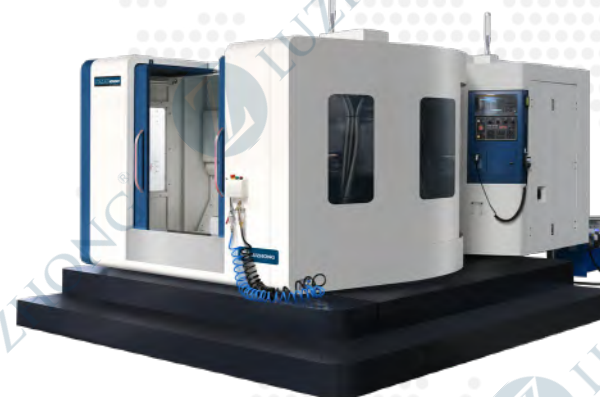
CATALOG



P1-P14

加工中心/数控铣床

Vertical Machining Center
CNC Milling Machine(XK)



P15-P20

卧式加工中心/数控铣床

Horizontal Machining Center
CNC Milling Machine(XK)



P21-P32

龙门加工中心/数控铣床

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)

XH7126/XH7136

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS		Units	XH7126	XH7136
工作台尺寸	Table size	mm	800*300	900*400
X轴行程	X axis travel	mm	600	800
Y轴行程	Y axis travel	mm	320	400
Z轴行程	Z axis travel	mm	450	500
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	300	450
T型槽 (数量-宽度×间隙)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*90	3-18*120
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000	8000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	410	520
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-550	130-630
刀库	Tool magazine	-	斗笠Armless 16	圆盘Arm 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	φ90	78/120
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	8	8
机床重量	Machine weight	kg	3000	4000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1700*2100	2500*2050*2550

VMC640

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS		Units	VMC640
工作台尺寸	Table size	mm	800*300
X轴行程	X axis travel	mm	600
Y轴行程	Y axis travel	mm	360
Z轴行程	Z axis travel	mm	450
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	300
T型槽 (数量-宽度×间隙)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*90
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	410
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-550
刀库	Tool magazine	-	斗笠Armless 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	φ90
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	8
机床重量	Machine weight	kg	3000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1700*2100

VMC650/ VMC840

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- KND1000/GSK980MDi系统 KND1000/GSK980MDi control system
 - BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
 - 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
 - 台湾16T圆盘刀库 Taiwan 16 arm tool magazine
 - 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代 Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
 - 主轴直连 Direct drive spindle
 - 主轴油冷 Spindle oil cooler
 - 主轴中心出水 Coolant through spindle
 - 链式排屑机 Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机 Screw type chip conveyor
 - 第四轴 Fourth axis
 - 对刀仪 Tool setting probe
 - 工件测量 Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC650	VMC840
工作台尺寸 Table size	mm	800*400	900*450
X轴行程 X axis travel	mm	650	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	400	400
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	400	450
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	3-18*120	3-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	5.5
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000
导轨形式 Guide rail type		线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	469	520
主轴端到工作台面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	115-615	115-615
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 16	圆盘Arm 16
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8
机床重量 Machine weight	kg	3800	4000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2400*2000*2550	2500*2050*2550

VMC850/ VMC855
VMC860/ VMC1050

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统
 - BT40台湾8K主轴
 - 台湾丝杠

GSK25i control system

BT40 taiwan 8000 RPM spindle

Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨
 - 台湾24T圆盘刀库
 - 电器柜空调

Taiwan 3 axis roller linear rails

Taiwan 24 arm tool magazine

Electrical cabinet air conditioner

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
 - 主轴直连
Direct drive spindle
 - 主轴油冷
Spindle oil cooler
 - 主轴中心出水
Coolant through spindle
 - 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
 - 第四轴
Fourth axis
 - 第五轴
Fifth axis
 - 对刀仪
Tool setting probe
 - 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC850	VMC855	VMC860	VMC1050
工作台尺寸 Table size	mm	1000*500	1000*550	1000*550	1000*500
X轴行程 X axis travel	mm	800	850	850	1000
Y轴行程 Y axis travel	mm	500	550	600	500
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	550	600	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	500	600	600	500
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-18*90	5-18*90	5-18*90	5-18*90
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
导轨形式 Guide rail type		线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	525	590	590	525
主轴端部到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-630	100-650	90-690	130-630
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	5000	5500	5600	5200
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2600*2300*2800	2900*2400*2800	2900*2400*2800	3200*2400*2800

VMC1160/ VMC1165
VMC1167/ VMC1265

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统
 - BT40台湾8K主轴
 - 台湾丝杠

GSK25i control system
BT40 taiwan 8000 RPM spindle
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
 - 台湾24T圆盘刀库
 - 电器柜空调

Taiwan roller linear rails
Taiwan 24 arm tool magazine
Electrical cabinet air conditioner

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
 - 主轴直连
Direct drive spindle
 - 主轴油冷
Spindle oil cooler
 - 主轴中心出水
Coolant through spindle
 - 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
 - 第四轴
Fourth axis
 - 第五轴
Fifth axis
 - 对刀仪
Tool setting probe
 - 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1160	VMC1165	VMC1167	VMC1265
工作台尺寸 Table size	mm	1200*600	1200*600	1200*600	1300*650
X轴行程 X axis travel	mm	1100	1100	1100	1200
Y轴行程 Y axis travel	mm	600	650	600	650
Z轴行程 Z axis travel	mm	600	600	700	650
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	1000	1000	1000	800
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-18*100	5-18*100	5-18*110	5-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	11	11	11	11
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-6000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	650	665	650	670
主轴端部到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	120-720	120-720	95-795	120-770
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	6800	7000	7000	7200
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3400*2500*2960	3400*2550*2960	3400*2550*3100	3600*2550*3050

VMC1370/ VMC1375

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统
GSK25i control system
 - BT40台湾8K主轴/BT50台湾6K主轴
BT40 taiwan 8000 RPM spindle /BT50 taiwan 6000 RPM spindle
 - 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails
 - 台湾24T圆盘刀库
Taiwan 24 arm tool magazine
 - 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
 - 主轴直连
Direct drive spindle
 - 主轴油冷
Spindle oil cooler
 - 主轴中心出水
Coolant through spindle
 - 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
 - 第四轴
Fourth axis
 - 第五轴
Fifth axis
 - 对刀仪
Tool setting probe
 - 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1370	VMC1375	VMC1370
工作台尺寸 Table size	mm	1400*700	1400*700	1360*700
X轴行程 X axis travel	mm	1300	1350	1300
Y轴行程 Y axis travel	mm	700	750	700
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	750	600
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1000	1300
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-18*100	5-18*115	5-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	6000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	11	11	15
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	20/20/15
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	720	730	780
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150-850	150-900	87-687(Opt.150-750)
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	18
机床重量 Machine weight	kg	7500	8500	10500
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3800*3000*3000	3850*3100*3100	3800*3000*3000

VMC1580/ VMC1690
VMC1890

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统
 - BT50台湾6K主轴
 - 台湾丝杠
- GSK25i control system

BT50 taiwan 6000 RPM spindle

Taiwan screw

- 台湾滚柱线轨
 - 台湾24T圆盘刀库
 - 电器柜空调
- Taiwan roller linear rails

Taiwan 24 arm tool magazine

Electrical cabinet air conditioner

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
 - 主轴直连
Direct drive spindle
 - 主轴油冷
Spindle oil cooler
 - 主轴中心出水
Coolant through spindle
 - 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
 - 第四轴
Fourth axis
 - 第五轴
Fifth axis
 - 对刀仪
Tool setting probe
 - 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1580	VMC1690	VMC1890
工作台尺寸 Table size	mm	1600*800	1800*900	2000*900
X轴行程 X axis travel	mm	1500	1600	1800
Y轴行程 Y axis travel	mm	800	900	900
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	700
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	1500	1600	1600
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*110	5-22*165	5-22*165
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT50	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	20/20/15	20/20/15	20/20/15
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail / 两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail		
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	860	950	950
主轴端部到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150-850	115-815	115-815
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	11800	15000	15500
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4300*3200*3100	4500*3350*3200	5100*3800*3200

VMC系列配置及特点 (例VMC1160)

VMC Series Configuration and Features (For example VMC1160)

标准配置 Standard configuration



- 高强度的优质铸铁，大跨距的床身底座和立柱结构
High strength high quality cast iron, long span bed base and vertical column structure



- 台湾精密丝杠，丝杠轴承采用SKF或NACHI轴承，联轴器R+W直联
Taiwan precision lead screw, lead screw bearing using SKF or NACHI bearing, coupling R+W directly connected



- 台湾高速滚柱线性导轨，定位精度可达到μm级
Taiwan high speed roller linear guide rail, positioning accuracy can reach μm class



- 台湾8K主轴单元,通过动平衡ISO等级测试
Taiwan 8K spindle unit, passed dynamic balance ISO rating test



- 台湾主轴打刀缸
Taiwan spindle Tool unclamp cylinder



- 台湾24T圆盘式刀库，双臂夹持快速交换
Taiwan 24 Arm tool magazine, double arm clamping to make a fast exchange



- 施耐德安全电器元件以及快捷插头
Schneider safety electrical components and quick plug



- 工业电器柜空调
Industrial electrical cabinet air conditioner



- 自动集中润滑装置
Automatic centralized lubrication device



- 储气罐，保证主轴换刀的稳定性
Air storage tank to ensure the stability of spindle tool change



- 高压气枪和高压水枪
High-pressure air guns and high-pressure water guns



- 每台设备经过雷尼绍激光干涉仪和球杆仪检测
Each machine passed Renishaw laser interferometer testing and Ballbar testing

可选配置 Optional configuration



GSK
GSK



西门子
Siemens



发那科
FANUC



三菱
Mitsubishi



凯恩帝
KND



新代
SYNTec



10000转主轴
10000 RPM spindle



12000转直连主轴
12000RPM direct drive spindle



主轴油冷
Spindle oil cooler



主轴中心出水
Coolant through spindle



第四轴
Fourth axis



圆转尾座
CNC rotary tailstock



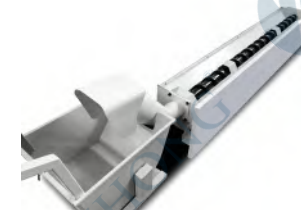
桥板
Clamping bridge for 4th axis



第五轴
Fifth axis



链式排屑机
Chain type chip conveyor



螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor



工件测量
Workpiece measuring probe



对刀仪
Tool setting probe



油水分离器
Oil-water separator



油雾收集器
Oil mist collector



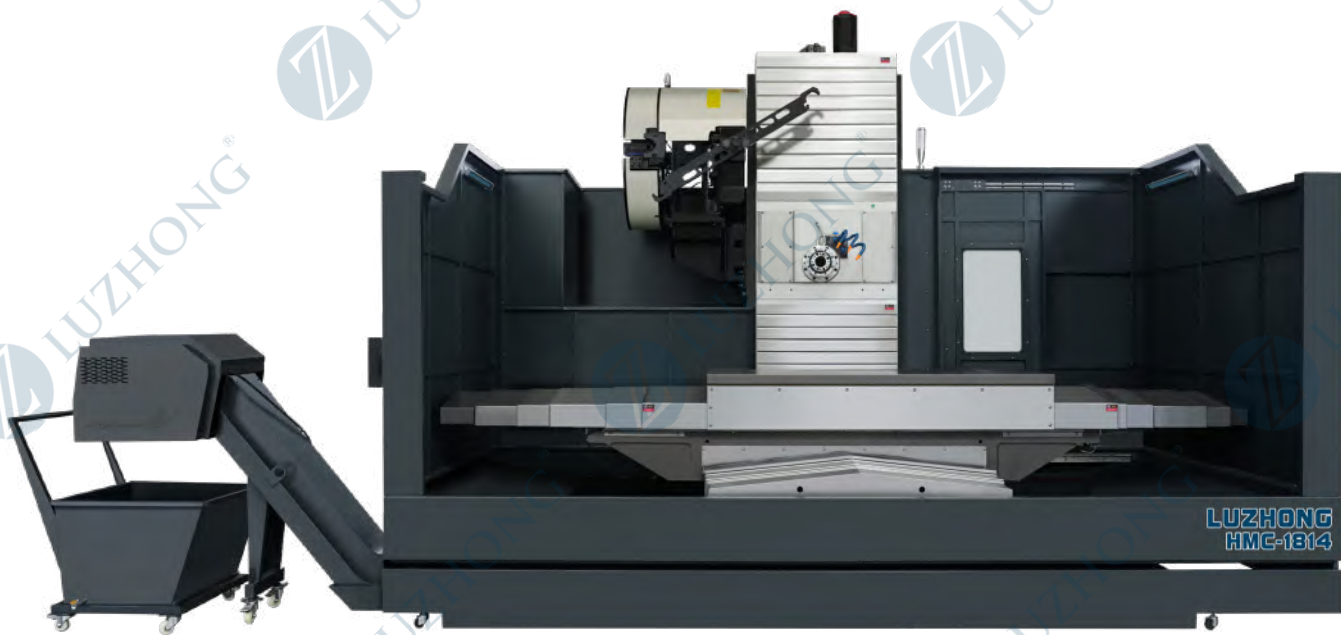
安全门
Safety door



自动门
Automatic door

HMC1075/HMC1290
HMC1814

Horizontal Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
卧式加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- 广数系统
 - BT50台湾6K主轴
 - 台湾丝杠

GSK25i system

BT50 taiwan 6000 RPM spindle

Taiwan screw
- X/Z台湾线轨
 - 台湾24T圆盘刀库
 - 电器柜空调

X/Z Taiwan linear rails

Taiwan 24 arm tool magazine

Electrical cabinet air conditioner

主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元: 健椿/冈田/丹铨
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
 - 增压缸: 铁凝
Knife cylinder : TENIO
 - 轴承: SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
 - 联轴器: R+W
Coupling: R+W
 - 刀库: 冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠: 上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
 - 线轨: 上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
 - 润滑泵: 河谷
Lubrication pump : HERG
 - 导轨防护: 海东
Guide rail protection: Haidong
 - 电器件: 施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC1075	HMC1290	HMC1814
工作台尺寸 Table size	mm	1200*600	1360*700	2000*900
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1100	1200	1800
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	750	900	1400
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	600	700	900
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	150-900	140-1040	140-1540
主轴端到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	130-730	150-850	200-1100
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	mm	5-18*110	5-18*122	5-22*165
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1000	1600
主电机功率 Main motor power	kw	7.5/11	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50	BT50
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	24/12/24	20/12/20	18/12/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001
机床重量 Machine weight	kg	7500	10000	13000
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4600*3200*3000	4800*3400*3100	5500*3600*3300

HMC500/HMC630/HMC800 HMC1000

Horizontal Machining Center/CNC Milling Machine(XK)

卧式加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- 单工位一度一分工作台
Single table with one point per degree
- BT50台湾6K主轴
Taiwan BT50 spindle with 6000 RPM speed
- 台湾丝杠
Taiwan linear rails
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller type linear rails
- 台湾30T圆盘刀库
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



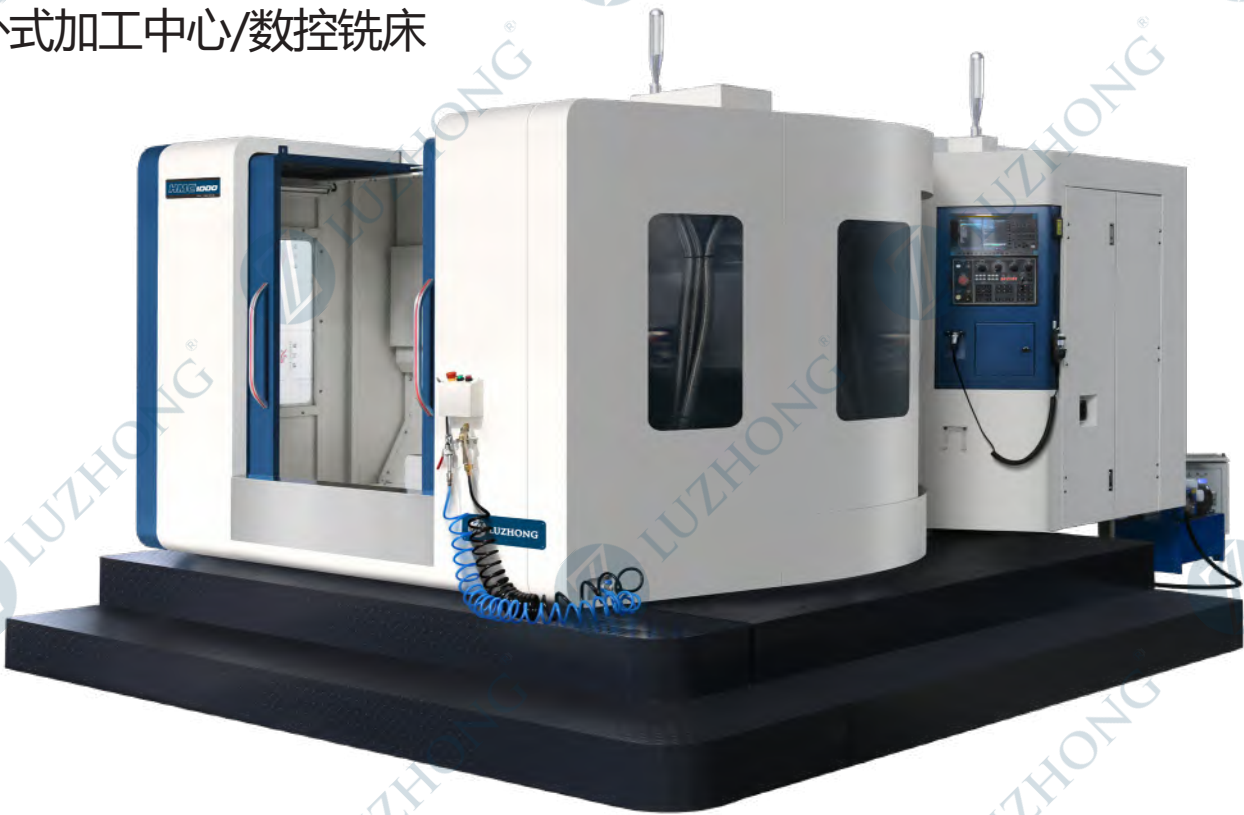
主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元: 健椿/冈田/丹铨
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸: 铁凝
Knife cylinder : TENIO
- 轴承: SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器: R+W
Coupling: R+W
- 刀库: 冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠: 上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨: 上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑泵: 河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护: 海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件: 施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	500*500	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	800	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	600	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	600	750	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	100-750	120-870	120-1120	120- 1120
主轴端到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	150-950	130-1030	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	1	1	1	1
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	mm	5-18*100	5-22*125	5-22*125	5-22*200
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	500	800	1500	2000
工作台分度 Table indexing	°	1°*360	1°*360	1°*360	1°*360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	36/32/32	36/20/24	24/20/24	18/18/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	300	350	350	350
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	2.5	2.5	2.5	2.5
机床重量 Machine weight	kg	8500	12000	17000	19000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4650*3250*3000	4850*3600*3200	5050*3800*3300	5300*3900*3300

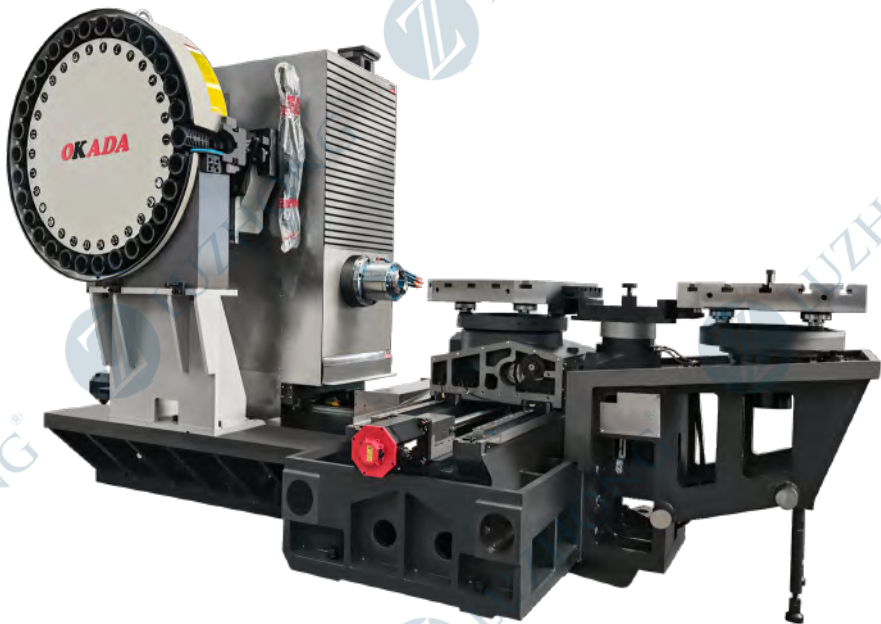
HMC630/HMC800
HMC1000

Horizontal Machining Center/CNC Milling Machine(XK)
卧式加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- 双工位一度一分工作台
Two tables with one point per degree
- BT50台湾6K主轴
BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails
- 台湾30T圆盘刀库
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元: 健椿/冈田/丹铨
Spindle unit: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸: 铁凝
Knife cylinder : TENIO
- 轴承: SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器: R+W
Coupling: R+W
- 刀库: 冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠: 上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨: 上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑泵: 河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护: 海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件: 施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	700	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	0-750	0-1000	40- 1040
主轴端部到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	200-1100	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	2	2	2
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	mm	5-22*125	5-22*125	5-22*200
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1500	1500
工作台分度 Table indexing	°	1°*360	1°*360	1°*360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	36/20/24	24/20/24	18/18/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	350	350	350
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	2.5	2.5	2.5
机床重量 Machine weight	kg	15000	20000	22000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	6200*4100*3200	6600*4300*3300	7000*4500*3300

GMC1312/GMC1612
GMC2012

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC1312	GMC1612	GMC2012
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1000*1400	1000*1600	1000*2000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	1300	1600	2000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1200	1200	1200
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	700	700	700
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1230/H:860	W:1230/H:860	W:1230/H:860
工作台承重(t) Table load	t	1	2	3
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-800	100-800	100-800
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*140	7-22*140	7-22*140
主轴锥度 Spindle taper	-	BT40	BT40	BT40
主轴转速 Spindle speed	r/min	8000	8000	8000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	11/15	11/15
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3800*3200*3600	4300*3200*3600	4900*3200*3600
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	8.5	10	12

GMC1613/GMC2013

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC1613	GMC2013
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1000*1700	1000*2100
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	1600	2000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1300	1300
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	700	700
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W: 1350/H:900	W: 1350/H:900
工作台承重(t) Table load	t	2.5	3
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-800	100-800
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-18*190	5-18*190
主轴锥度 Spindle taper	-	BT40	BT40
主轴转速 Spindle speed	r/min	8000	8000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	24/24/24	24/24/24
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	11/15
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4400*3300*3600	5000*3300*3600
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	11	13

GMC1614/GMC2014/GMC2514
GMC3014

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC1614	GMC2014	GMC2514	GMC3014
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1200*1700	1200*2100	1200*2600	1200*3100
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	1600	2000	2500	3000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1500	1500	1500	1500
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1500/H:1030	W:1500/H:1030	W:1500/H:1030	W:1500/H:1030
工作台承重(t) Table load	t	2.5	3.5	4.5	5.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150~950	150~950	150~950	150~950
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*170	7-22*170	7-22*170	7-22*170
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	5900*4200*4200	6700*4200*4200	7700*4200*4200	8700*4200*4200
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	15.5	17.5	19.5	21.5

GMC2016/GMC2516/GMC3016
GMC3516

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC2016	GMC2516	GMC3016	GMC3516
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1400*2100	1400*2600	1400*3100	1400*3600
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1700	1700	1700	1700
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1700/H:1080	W:1700/H:1080	W:1700/H:1080	W:1700/H:1080
工作台承重(t) Table load	t	4	5	6	7
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*200	7-22*200	7-22*200	7-22*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4500*4300	8200*4500*4300	9200*4500*4300	10200*4500*4300
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	18.5	20.5	22.5	25

GMC2018/GMC2518/GMC3018
GMC3518

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC2018	GMC2518	GMC3018	GMC3518
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1600*2200	1600*2700	1600*3200	1600*3700
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1900	1900	1900	1900
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1900/H:1080	W:1900/H:1080	W:1900/H:1080	W:1900/H:1080
工作台承重(t) Table load	t	4.5	5.5	6.5	7.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	9-22*180	9-22*180	9-22*180	9-22*180
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4700*4300	8200*4700*4300	9200*4700*4300	10200*4700*4300
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	20	22	26	28

GMC2720/GMC3220/GMC3720
GMC4220

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC2720	GMC3220	GMC3720	GMC4220
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1800*2500	1800*3000	1800*3500	1800*4000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2700	3200	3700	4200
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2000	2000	2000	2000
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2000	2000	2000	2000
龙门过高 Gantry passing height	mm	1300	1300	1300	1300
工作台承重(t) Table load	t	5	6	8	9
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	180 ~ 1180 (选配加高Opt. Heighten 300mm)			
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	9-22*190	9-22*190	9-22*190	9-22*190
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	8
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	9700*4910*4800	11000*4910*4800	12000*4910*4800	13000*4910*4800
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	24	26.5	29.5	32.5

GMC3022/GMC4022
GMC5022

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC3022	GMC4022	GMC5022
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	2000*3000	2000*4000	2000*5000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	3000	4000	5000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2200(副行程Secondary stroke2700)		
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2300	2300	2300
龙门过高 Gantry passing height	mm	1400	1400	1400
工作台承重(t) Table load	t	10	12	14
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	280 ~ 1280 (选配加高Opt. Heighten 300mm)		
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	9-28*200	9-28*200	9-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	8	8	8
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	10750*5940*5100	12750*5940*5100	14750*5940*5100
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	37	40	48

GMC3025/GMC4025
GMC5025

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC3025	GMC4025	GMC5025
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	2300*3000	2300*4000	2300*5000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	3000	4000	5000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2500(副行程Secondary stroke3050)		
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250	1250	1250
龙门宽度 Gantry width	mm	2500	2500	2500
工作台承重(t) Table load	t	8	10	14
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250 ~ 1250	250 ~ 1250	250 ~ 1250
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴锥度 Spindle taper		BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6 ~ 10	6 ~ 10	6 ~ 10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	10640*7170*6570	12640*7170*6570	14640*7170*6570
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	30	38	45

GMC4027/GMC5027/GMC6027
GMC8027

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC4027	GMC5027	GMC6027	GMC8027
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	2300*4000	2300*5000	2300*6000	2300*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2700 (副行程Secondary stroke 3050)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000 (选配Opt.1250)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W: 2700/H: 1400			
工作台承重(t) Table load	t	12	16	20	24
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	280 ~ 1280	280 ~ 1280	270 ~ 1270	190 ~ 1190
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	12840*7370*6770	14840*7370*6770	16840*7370*6770	21640*7370*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	43	51	52	70

GMC4028/GMC5028/GMC6028
GMC8028

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC4028	GMC5028	GMC6028	GMC8028
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	2500*4000	2500*5000	2500*6000	2500*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2800 (副行程Secondary stroke 3300)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W: 2800/H: 1500			
工作台承重(t) Table load	t	10	14	18	22
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250 ~ 1500	250 ~ 1500	250 ~ 1500	250 ~ 1500
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	中间11-28*200 两侧各1-28*180 (Middle15-28*200,each side 1-28*180)			
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	12840*7500*6770	14840*7500*6770	16840*7500*6770	21640*7500*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	37	45	46	64

GMC4032/GMC5032/GMC6032
GMC8032

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC4032	GMC5032	GMC6032	GMC8032
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	3000*4000	3000*5000	3000*6000	3000*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3200 (副行程Secondary stroke3700)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W: 3200/H: 1700			
工作台承重(t) Table load	t	12	15	18	22
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250~1500(可选配加高Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	中间15-28*200 (Middle 1-28*180)			
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	10	10	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	13440*7770*6770	15440*7770*6700	17440*7770*6770	22240*7770*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	52	57	63	74

GMC6037/GMC8037/GMC5038
GMC8038/GMC6042/GMC8042

Gantry Machining Center
CNC Milling Machine(XK)
龙门加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	GMC6037	GMC8037	GMC5038	GMC8038	GMC6042	GMC8042
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	2800*6000	2800*8000	3000*5000	3000*8000	3000*6000	3000*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	6000	8000	5000	8000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3700 (副行程 Secondary stroke4200)		3200 (副行程 Secondary stroke4260)		4200 (副行程 Secondary stroke4700)	
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)		1250 (选配Opt.1500)		1250 (选配Opt.1500)	
龙门宽度 Gantry width	mm	3700	3700	3800	3800	4200	4200
龙门过高 Gantry passing height	mm	1780	1780	1700	1700	1700	1700
工作台承重(t) Table load	t	25	30	17	24	21	25
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	350~1600(可选配加高 Opt. Heighten 300、500mm)		250~1500(可选配加高 Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	中间11-28*200 (Middle11-28*200)		中间15-28*200 (Middle15-28*200)			
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	8	8	8	8	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	5	5	5	5	5	5
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	17440*7870*6470	22440*7870*6470	15440*7870*6470	22440*7870*6470	17440*7870*6470	22440*7870*6470
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	90	105	60	75	68	80