

目录内容更改，恕不另行通知，图片可能会显示选配，详细内容请联系本公司。
Technical updates without notice, product picture may add optionals; more details, pls contact LUZHONG.

2026普机系列V2版



LUZHONG 山东鲁重机床有限公司 SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.



好机床·鲁重造
BEST MACHINE BY LUZHONG

山东鲁重机床有限公司（总部）

服务热线：400-806-3266

国内销售部：0632 5083087

国际销售部：0086 632 5083086

网址：www.luzhongmc.com

微信：luzhongmc

邮箱：info@luzhongmc.com

地址：山东省枣庄市滕州市善南街道龙泉南路3199号

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD. (Head Office)

Phone : 0086 632 5083086

Website : www.lzcncmachine.com

Email : info@luzhongmc.com

WeChat : luzhongmachine

Address : No. 3199, Longquan South Road, Shannan Street, Tengzhou City,
Zaozhuang City, Shandong Province, China

鲁重国际有限公司（分部）

地址：香港九龙弥敦道540-544号祥兴大厦11楼

山东鲁重数控机床有限公司（分部）

地址：山东省枣庄市滕州市鲁班大道

LUZHONG INTERNATIONAL CO., LTD. (Branch)

Address : 11/F Cheung Hing Building 540-544 Nathan Road Yau Ma Teikl

SHANDONG LUZHONG CNC MACHINE TOOL CO., LTD. (Branch)

Address: Luban Avenue, Tengzhou City, Shandong Province,China.



山东鲁重机床有限公司

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.

MANUAL MACHINE

山东鲁重机床有限公司是一家拥有30多年制造经验的大型数控机床生产企业。公司占地面积10万平方米，拥有先进机加设备100多台，精密检测设备50台。先进的生产流程和信息化的车间为生产提供了有力保障。

公司员工200多人，包括30多名高级工程师和100多名高级技能人才，为企业产品创新升级，智能化制造提供了坚实技术保障和生产基石。

主要产品有：数控立式加工中心、数控卧式加工中心、数控龙门加工中心、数控铣床、平床身数控车床、斜床身数控车床、立式数控车床、车床、铣床等，年生产能力达到2500多台，涵盖20多个品种、100多个型号。机器广泛应用于军工航天、汽车、电力IT、工程机械、船舶、石油等行业，并荣获多项奖项和专利。

Shandong Luzhong Machine Tool Co., Ltd. is a large-scale CNC machine tool manufacturer with more than 30 years of manufacturing experience. The company covers an area of 100,000 square meters and has more than 100 sets of outstanding machining equipment and 50 sets of precision testing equipment. Advanced production processes and information-based workshops provide a strong guarantee for production.

The company has more than 200 employees, including more than 30 senior engineers and more than 100 senior skilled personnel, which provides solid technical support as well as production cornerstones for the company's product innovation upgrading and intelligent manufacturing.

The main products are: CNC vertical machining center, CNC horizontal machining center, CNC gantry machining center, CNC milling machine, flat bed CNC lathe, Slant bed CNC lathe, vertical CNC lathe, lathe machine, milling machine, etc. The annual production capacity reaches 2500 Multiple units, covering more than 20 varieties and more than 100 models. The machines are widely used in military aerospace, automobile, power IT, engineering machinery, shipbuilding, petroleum and other industries, also have won many awards and patents.



企业荣誉

Enterprise honor

除了 ISO、WIPO、CE、BV、TUV、SGS，EAC 证书外，我们还可以根据您的要求提供任何其他证书。我们的机器已出口到 150 多个国家和地区，覆盖北美、欧洲、南美、中东、东南亚等。我们致力于拓展全球市场，以长期稳定的合作和发展为战略目标，为客户提供专业的海外技术指导 and 完善的售后服务。

“好机床，鲁重造”。让我们一起合作共赢，以智造赋能未来！

In addition to ISO, WIPO, CE, BV, TUV, SGS, EAC certificates, we can also provide any other certificates according to your requirements. Our machines have been exported to more than 150 countries and regions, covering North America, Europe, South America, the Middle East, Southeast Asia, etc. We are committed to expanding the global market, taking long-term, stable cooperation and development as our strategic goal, and providing customers with professional overseas technical guidance and complete after-sales services.

"Best Machine by LUZHONG". Let us work together for a win-win situation and empower the future with intelligent manufacturing!



ENTERPRISE HONOR





P01-P18
车床
Lathe Machine



P19-P28
铣床
Milling Machine



P29-P32
钻铣床
Drilling And Milling Machine



P33-P40
钻床
Drilling Machine



P41-P50
锯床
Band Saw Machine



P51-P52
刨床
Shaper Machine



P53-P56
插床
Slotting Machine



P57-P58
镗床
Boring Machine



P59-P66
磨床
Grinder Machine



P67-P70
外圆磨床
Cylindrical Grinding Machine

CZ1224G/CZ1237G/CZ1324G
CZ1337G/CZ1340G/CZ1440G

Lathe Machine
车床



SPECIFICATIONS	Units	CZ1224G	CZ1237G	CZ1324G	CZ1337G	CZ1340G	CZ1440G
床身上最大回转直径 Max Swing diameter over bed	mm	305	305	330	330	330	355
横滑板上最大回转直径 Max Swing diameter over cross slide	mm	173	173	195	215	195	220
马鞍上最大回转直径 Max Swing diameter over gap	mm	440	440	465	485	476	550
最大工件长度 Distance between centers	mm	530	940	530	940	1000	1000
主轴孔径 Spindle bore diameter	mm	38	38	38	38	38	38
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
主轴转速级数 Spindle speed steps	steps	9	9	9	9	8	8
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	64-1500	64-1500	64-1500	64-1500	70~2000	70~2000
中拖板行程 Cross slide travel	mm	150	150	150	150	170	170
小刀架行程 Top tool post travel	mm	85	85	85	85	74	74
公制螺纹种数 Kinds of metric threads	kinds	11	11	11	11	23	23
公制螺纹范围 Range of metric threads	mm	0.5-3.5	0.5-3.5	0.5-3.5	0.5-3.5	0.25-11	0.25-11
英制螺纹种数 Kinds of inch threads	kinds	14	14	14	14	40	40
英制螺纹范围 Range of inch threads	T.P.I.	7½-48	7½-48	7½-48	7½-48	4~112T.P.I	4~112T.P.I
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	32	32	32	32	32	32
尾座套筒锥孔 Tailstock quill taper	-	MT3	MT3	MT3	MT3	MT3	MT3
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	95	95	95	95	95	95
主电机功率 Main motor power	kw	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5
冷却电机功率 Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
机床重量 Machine weight	kg	495	515	505	525	555	560
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension (W*H*L)	mm	1420*750*1460	1780*750*1460	1420*750*1460	1920*750*1460	1920*760*1460	1920*760*1460

CZ1237G/1 CZ1337G/1
CZ1340G/1 CZ1440G/1

Lathe Machine
车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CZ1237G/1	CZ1337G/1	CZ1340G/1	CZ1440G/1
床身上最大回转直径	Max Swing diameter over bed	mm	305	330	330	350
横滑板上最大回转直径	Max Swing diameter over cross slide	mm	173	195	195	220
马鞍上最大回转直径	Max Swing diameter over gap	mm	440	476	476	500
最大工件长度	Distance between centers	mm	940	940	1000	1000
主轴孔径	Spindle bore diameter	mm	38	38	38 (选配 Opt.51)	38 (选配 Opt.51)
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed steps	rpm	64-1500	64-1500	70-2000 (选配 Opt.84-1850)	70-2000 (选配 Opt.84-1850)
主轴转速级数	Spindle speed range	-	9	9	8	8
中拖板行程	Cross slide travel	mm	150	150	170	170
小刀架行程	Top tool post travel	mm	85	85	74	74
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.052-1.392	0.052-1.392	0.052-1.392	0.052-1.392
横向进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.014-0.38	0.014-0.38	0.014-0.38	0.014-0.38
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	26	26	26	26
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.4-7	0.4-7	0.4-7	0.4-7
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	34	34	34	34
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	4-56	4-56	4-56	4-56
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	32	32	32	32
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT3	MT3	MT3	MT3
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	95	95	95	95
主电机功率	Main motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
机床重量	Machine weight	kg	515	525	635	645
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension (W*H*L)	mm	1780*760*1460	1780*760*1460	1920*760*1460	1920*760*1460

C6¹/₂32 / C6¹/₂36 / C6¹/₂40
C6¹/₂50 / C6¹/₂60

Lathe Machine
车床



主要性能特点 Main features

- 导轨宽度360mm
- 加工螺纹需要手动换挂轮
- 刀架刀柄20*20mm
- 齿轮箱淬火钢件齿轮

标准配置 Standard configuration

- 勾形扳手
- 内六角扳手
- 单头扳手
- 套筒扳手
- 三爪卡盘
- 死顶尖
- 顶尖套
- 三角皮带
- 调整垫铁
- 地脚螺栓
- 交换齿轮
- Hook wrench
- Inner hexagon spanner
- Single-ended wrench
- Socket wrench
- 3-jaw chuck
- Dead center
- Center sleeve
- Triangular belt
- Adjustment pad iron
- Foundation bolts
- Change gears

可选配置 Optional configuration

- 中心架跟刀架
- 数显
- 卡盘防护,刀架防护,丝杠防护
- 脚踏刹车
- 快速移动
- 活顶尖
- 四爪卡盘
- 钻夹头接杆
- 花盘
- 快换刀架
- 锥度靠模尺
- Steady Rest,Follow rest
- DRO
- Chuck cover ,Tool post cover ,Lead screw cover
- Foot brake
- Fast moving
- Live center
- 4 jaw chuck
- Drill chuck and holder
- Face plate
- Quick change tool post
- Taper turning attachment

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C6132	C6232	C6136	C6236	C6140	C6240	C6150	C6250	C6160	C6260
床身上最大回转直径	Max Swing diameter over bed	mm	320		360		400		500		600	
横滑板上最大回转直径	Max Swing diameter over cross slide	mm	150		190		230		330		400	
马鞍上最大回转直径	Max Swing diameter over gap	mm	-	480	-	520	-	560	-	660	-	760
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000/2800									
主轴孔径	Spindle bore diameter	mm	52 (选配 Opt.80)									
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6 (选配Opt. 公制 Metric 1:20)									
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	40-1400		40-1400		40-1400		40-1400		40-1400	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	9		9		9		9		9	
中拖板行程	Cross slide travel	mm	160		180		200		250		300	
小刀架行程	Top tool post travel	mm	95		95		95		95		95	
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20		20*20		20*20		20*20		20*20	
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.0832-4.6569		0.0832-4.6569		0.0832-4.6569		0.0832-4.6569		0.0832-4.6569	
横向进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.048-2.688		0.048-2.688		0.048-2.688		0.048-2.688		0.048-2.688	
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	19		19		19		19		19	
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.25-14		0.25-14		0.25-14		0.25-14		0.25-14	
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	28		28		28		28		28	
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	2-40		2-40		2-40		2-40		2-40	
模数螺纹种数	Kinds of threads module	kinds	17		17		17		17		17	
模数螺纹范围	Range of threads module	M.P.	0.25-3.5		0.25-3.5		0.25-3.5		0.25-3.5		0.25-3.5	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65		65		65		65		65	
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT4		MT4		MT4		MT5		MT5	
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	130		130		130		130		130	
主电机功率	Main motor power	kw	4		4		4		5.5		5.5	
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09		0.09		0.09		0.09		0.09	
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	1100		1200		1220		1250		1300	
	Weight for 1000	kg	1200		1300		1320		1350		1400	
	Weight for 1500	kg	1400		1500		1520		1550		1600	
	Weight for 2000	kg	1600		1700		1720		1750		1800	
	Weight for 2800	kg	1800		1900		1920		1950		2000	
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (W*H*L)	Dimension for 750	mm	2200*1140*1500		2200*1140*1500		2200*1140*1550		2200*1140*1650		2200*1140*1750	
	Dimension for 1000	mm	2400*1140*1500		2400*1140*1500		2400*1140*1550		2400*1140*1650		2400*1140*1750	
	Dimension for 1500	mm	2900*1140*1500		2900*1140*1500		2900*1140*1550		2900*1140*1650		2900*1140*1750	
	Dimension for 2000	mm	3400*1140*1500		3400*1140*1500		3400*1140*1550		3400*1140*1650		3400*1140*1750	
	Dimension for 2800	mm	4400*1140*1500		4400*1140*1500		4400*1140*1550		4400*1140*1650		4400*1140*1750	

CA6¹/₂40 / CA6¹/₂50 / CA6¹/₂61
CA6¹/₂66 / CA6¹/₂80

Lathe Machine
车床



主要性能特点 Main features

- 导轨宽度400mm，更稳定。
- 溜板箱带快速进退
- 加工螺纹种数多，无需换挂轮
- 强力刀架：25x25mm
- 主轴箱齿轮采用铬，更耐磨
- 可以重切削

- Guideway width 400mm, strong cutting force and stable type.
- Feed box with fast moving
- Many kinds of threads, don't need change the hanging wheel.
- High strength tool carrier is 25*25mm
- Gear using chrome material, more wear-resistant.
- Heavy cutting

标准配置 Standard configuration

- 三爪卡盘
- 死顶尖
- 三角皮带
- 地脚螺栓
- 套筒扳手
- 双头扳手
- 内六角扳手
- 勾形扳手
- 螺丝刀
- 油枪
- 3-jaw chuck
- Dead center
- Triangular belt
- Foundation bolts
- Socket wrench
- Double-ended wrench
- Inner hexagon spanner
- Hook wrench
- Screwdriver
- Oil gun

可选配置 Optional configuration

- 中心架跟刀架
- 数显
- 卡盘防护,刀架防护
- 脚踏刹车
- 活顶尖
- 四爪卡盘
- 钻夹头接杆
- 花盘
- 后挡板
- 快换刀架
- 锥度靠模尺
- Steady Rest,Follow rest
- DRO
- Chuck cover ,Tool post cover
- Foot brake
- Live center
- 4 jaw chuck
- Drill chuck and holder
- Face plate
- Back plate
- Quick change tool post
- Taper turning attachment

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CA6140	CA6240	CA6150	CA6250	CA6161	CA6261	CA6166	CA6266	CA6180	CA6280
			CA6140B	CA6240B	CA6150B	CA6250B	CA6161C	CA6261C	CA6166B	CA6266B	CA6180B	CA6280B
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400		500		610		660		800	
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	210		300		370		400		540	
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	-	630	-	720	-	830	-	880	-	1020
马鞍长度	Gap length	mm	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000/3000/4000									
主轴孔径	Spindle bore	mm	52 B:80 C:105									
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6 B:90 1:20 C:113 1:20									
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	10-1400/16-1400		10-1400/16-1400		10-1400/16-1400		10-1400/16-1400		10-1400/16-1400	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	24		24		24		24		24	
中拖板行程	Cross slide travel	mm	320		320		360		370		380	
小刀架行程	Top tool post travel	mm	140		140		140		140		140	
刀具尺寸	Tool size		25*25		25*25		25*25		25*25		25*25	
纵向进给量种数	Longitudinal feeds kinds	kinds	64		64		64		64		64	
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.028-6.33(52,80)				0.028-6.33(52,80)		0.043-6.33(105)			
横向进给量种数	Cross feeds range kinds	kinds	64		64		64		64		64	
横向进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.014-3.16(52,80)				0.014-3.16(52,80)		0.022-3.16(105)			
纵向快移速度	Longitudinal fast moving	m/min	4		4		4		4		4	
横向快移速度	Cross fast moving	m/min	2		2		2		2		2	
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	44		44		44		44		44	
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	1-192		1-192		1-192		1-192		1-192	
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	21		21		21		21		21	
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	2-24		2-24		2-24		2-24		2-24	
模数螺纹种数	Kinds of module threads	kinds	39		39		39		39		39	
模数螺纹范围	Range of module threads	M.P.	0.25-48		0.25-48		0.25-48		0.25-48		0.25-48	
径节螺纹种数	Kinds of diametral threads hreads	kinds	37		37		37		37		37	
径节螺纹范围	Range of diametral threads hreads	D.P.	1-96		1-96		1-96		1-96		1-96	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	75		75		75		75		75	
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT5		MT5		MT5		MT5		MT5	
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	150		150		150		150		150	
主电机功率	Main motor power	kw	7.5		7.5		7.5		7.5		7.5	
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09		0.09		0.09		0.09		0.09	
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	2000		2100		2200		2300		2400	
	Weight for 1000	kg	2100		2200		2300		2500		2670	
	Weight for 1500	kg	2300		2400		2500		2700		2920	
	Weight for 2000	kg	2600		2700		2800		2900		3170	
	Weight for 3000	kg	3300		3500		3700		3900		4100	
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (W*H*L)	Weight for 4000	kg	3800		4000		4200		4420		4600	
	Dimension for 750	mm	2440*1150*1600		2440*1150*1700		2440*1150*1800		2440*1150*1860		2440*1150*2000	
	Dimension for 1000	mm	2650*1150*1600		2650*1150*1700		2650*1150*1800		2650*1150*1860		2650*1150*2000	
	Dimension for 1500	mm	3150*1150*1600		3150*1150*1700		3150*1150*1800		3150*1150*1860		3150*1150*2000	
	Dimension for 2000	mm	3650*1150*1600		3650*1150*1700		3650*1150*1800		3650*1150*1860		3650*1150*2000	
	Dimension for 3000	mm	4800*1150*1600		4800*1150*1700		4800*1150*1800		4800*1150*1860		4800*1150*2000	
	Dimension for 4000	mm	5680*1150*1600		5680*1150*1700		5680*1150*1800		5680*1150*1860		5680*1150*2000	

CM6241 / CM6241V

Gap bed Lathe Machine
马鞍车床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	CM6241	CM6241V
床身上最大回转直径		Swing over bed	mm	410(16")	410(16")
横滑板上最大回转直径		Swing over cross slide	mm	255(10")	255(10")
马鞍上最大回转直径		Swing over gap	mm	580(23")	580(23")
马鞍长度		Gap length	mm	190(7-1/2 ")	190(7-1/2 ")
最大工件长度		Distance between centers	mm	1000(40")/1500(60")	1000(40")/1500(60")
主轴中心高		Center height	mm	205(8")	205(8")
床身宽度		Bed width	mm	250(10")	250(10")
主轴端部形式		Spindle nose type	-	D1-6	D1-6
主轴孔径		Spindle bore	mm	52(2 ")	52(2 ")
主轴孔径锥度		Spindle bore taper	-	MT6	MT6
主轴转速范围		Spindle speed range	rpm	45-1800	L:30-550 H: 550-3000
主轴转速级数		Spindle speed steps	-	16	无级变速Stepless
小刀架行程		Top tool post travel	mm	140(5-1/2")	140(5-1/2 ")
中拖板行程		Cross slide travel	mm	210(8-1/4")	210(8-1/4 ")
刀具尺寸		Tool size	mm	20*20(13/16")	20*20(13/16")
大丝杠螺距		Lead screw threads	T.P.I.	4	4
纵向进给		Longitudinal feeds range	mm/r	0.05-1.7(0.002 "-0.067 ")	0.05-1.7(0.002 "-0.067 ") /rev
横向进给		Cross feeds range	mm/r	0.025-0.85(0.001 "-0.0335 ")	0.025-0.85(0.001 "-0.0335 ") /rev
公制螺纹种数		Kinds of metric threads	kinds	39	39
公制螺纹范围		Range of metric threads	mm	0.2-14	0.2-14
英制螺纹种数		Kinds of inch threads	kinds	45	45
英制螺纹范围		Range of inch threads	T.P.I	2-72	2-72
径节螺纹种数		Kinds of diametral threads	kinds	21	21
径节螺纹范围		Range of diametral threads	D.P.	8-44	8-44
模数螺纹种数		Kinds of module threads	kinds	18	18
模数螺纹范围		Range of module threads	M.P.	0.3-3.5	0.3-3.5
尾座套筒直径		Tailstock quill diameter	mm	50(2")	50(2")
尾座套筒行程		Tailstock quill travel	mm	120(4-3/4 ")	120(4-3/4 ")
尾座套筒锥孔		Tailstock quill taper	-	MT4	MT4
横向调整		Cross adjustment	mm	±13(±1/2 ")	±13(±1/2 ")
主电机功率		Main motor power	kw	2.2/3.3(3/4.5HP)	2.2/3.3(3/4.5HP)
冷却电机功率		Coolant motor power	kw	0.1(1/8HP)	0.1(1/8HP)
机床重量 Machine weight		Weight for 1000	kg	1350	1350
		Weight for 1500	kg	1565	1565
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (W*H*L)		Dimension for 1000	mm	2060* 900* 1640	2060* 900* 1640
		Dimension for 1500	mm	2560* 900* 1640	2560* 900* 1640

C62⁴/₅1 / C62⁴/₅6 / C62⁴/₅6E

Gap bed Lathe Machine
马鞍车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C6241	C6246	C6246E	C6251	C6256	C6256E
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	410(16")	460(18")	460(18")	510(20")	560(22")	560(22")
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	220(8-13/16")	270 (10-3/4")	270(10-3/4")	305(12")	355(14")	355(14")
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	640(25-1/8")	690(27-1/8")	690 (27-1/8")	735(28-7/8")	785(30-7/8")	785 (30-7/8")
马鞍长度	Gap length	mm	165(6-1/2")	165(6-1/2")	165(6-1/2")	170(6-11/16")	170(6-11/16")	170(6-11/16")
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000(40")	1500(60")	2000(80")	1000(40")	1500(60")	2000(80")
床身宽度	Width of bed width	mm	300(11-13/16")			350(13-13/16")		
主轴端部形式	Spindle nose type	-	D1-6		D1-8		D1-8	
主轴孔径	Spindle bore	mm	58(2-1/4")		80(3-1/8")	80(3-1/8")		105(4 -1/8")
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6		MT7	MT7		113(1:20)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm		25-1600		25-1600		25-1500
主轴转速级数	Spindle speed steps	-		12			12	
小刀架行程	Top tool post travel	mm		128(5")			130(5-1/8")	
中拖板行程	Cross slide travel	mm		285(11-1/4")			316(12-7/16")	
刀具尺寸	Tool size	mm		25*25(1" x1")			25*25(1" x1")	
大丝杠螺距	Lead screw threads	T.P.I.		6mm or 4TPI.			6mm or 4TPI.	
纵向进给	Longitudinal feeds range	mm/r	42 kinds, 0.031- 1.7(0.0011"-0.0633")			35kinds, 0.059-1.646 (0.0022"-0.0612")		
横向进给	Cross feeds range	mm/r	42 kinds, 0.014-0.784(0.00033"-0.01837")			42 kinds, 0.020-0.573(0.00048"-0.01354")		
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds		41		47		41
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm		0.1-14		0.2-14		0.1-14
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds		60			60	
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I		2-112			2-112	
径节螺纹种数	Kinds of diametral threads	kinds		50			50	
径节螺纹范围	Range of diametral threads	D.P.		4-112			4-112	
模数螺纹种数	Kinds of module threads	kinds		34			34	
模数螺纹范围	Range of module threads	M.P.		0.1-7			0.1-7	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm		60(2-5/16")			75(2-15/16")	
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm		130(5")			180(7-1/16")	
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-		MT4			MT5	
主电机功率	Main motor power	kw		5.5(7.5HP)			7.5(10HP)	
冷却电机功率	Coolant motor power	kw		0.1(1/8HP)			0.1(1/8HP)	
机床重量 Machine weight	Weight for 1000	kg	1844	1910	1910	2460	2600	2600
	Weight for 1500	kg	2049	2115	2115	2550	2690	2690
	Weight for 2000	kg	2229	2295	2295	2840	2980	2980
	Weight for 3000	kg	-	-	-	3270	3410	3410
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (W*H*L)	Dimension for 1000	mm	2250*1120*1620	2250*1120*1620	2250*1120*1620	2450*1190*1740	2450*1190*1740	2450*1190*1740
	Dimension for 1500	mm	2800*1120*1620	2800*1120*1620	2800*1120*1620	2900*1190*1740	2900*1190*1740	2900*1190*1740
	Dimension for 2000	mm	3300*1120*1620	3300*1120*1620	3300*1120*1620	3400*1190*1740	3400*1190*1740	3400*1190*1740
	Dimension for 3000	mm	-	-	-	4400*1190*1740	4400*1190*1740	4400*1190*1740

CW6163E/CW6263E
CW6180E/CW6280E

Heavy Duty Lathe
重型车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW6163E	CW6263E	CW6180E	CW6280E
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	630		800	
马鞍内最大回转直径	Swing over gap	mm	-	800	-	1000
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	350		520	
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/2000/3000/4000/5000/6000		1500/2000/3000/4000/5000/6000	
床身导轨宽度	Guideway width	mm	550		550	
床身承重范围	Max. load capacity	T	3		3	
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	105		105	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	Metric $\phi 120$ /MT6		Metric $\phi 120$ /MT6	
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	C11		C11	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	正转18档/FWD. 18 steps		正转18档/FWD. 18 steps	
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	7.5-1000		6-800	
卡盘规格	Chuck	mm	$\phi 315$ 手动三爪/ $\phi 315$ 3-jaw manual		$\phi 315$ 手动三爪/ $\phi 315$ 3-jaw manual	
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位手动刀架/Manual turret 4 position		4工位手动刀架/Manual turret 4 position	
刀具尺寸	Tool shank size	mm	30*30		30*30	
X轴行程	X axis travel	mm	320		420	
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250/1750/2750/3750/4750/5750		1250/1750/2750/3750/4750/5750	
X轴进给量级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	64/0.05-12.15		64/0.05-12.15	
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	64/0.1-24.3		64/0.1-24.3	
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	2000		2000	
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	50/1-240		50/1-240	
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	26/14-1		26/14-1	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	$\phi 100$		$\phi 100$	
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6		MT6	
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	250		250	
主轴电机	Main spindle motor	kW	11		11	
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	1.1		1.1	
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.125		0.125	
机器净重	Net weight	T	3.8/4.2/4.9/5.6/6.3/7.0	3.7/4.1/4.8/5.5/6.2/6.9	4.1/4.5/5.2/5.9/6.6/7.3	4.0/4.4/5.1/5.8/6.5/7.2
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	1400*1450		1500*1630	
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	3800/4300/5300/6300/7300/8300		3800/4300/5300/6300/7300/8300	

CW6180F/CW6280F
CW61100F/CW62100F

Heavy Duty Lathe
重型车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW6180F	CW6280F	CW61100F	CW62100F
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	800		1000	
马鞍内最大回转直径	Swing over gap	mm	-	1000	-	1200
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	480		680	
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/2000/3000/4000/5000/6000		1500/2000/3000/4000/5000/6000	
床身导轨宽度	Guideway width	mm	600		600	
床身承重范围	Max. load capacity	T	4		4	
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	104		104	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	Metric $\phi 120$ /MT6		Metric $\phi 120$ /MT6	
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	C11		C11	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	正转18档/FWD. 18 steps		正转18档/FWD. 18 steps	
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	6-800		6-800	
卡盘规格	Chuck	mm	$\phi 400$ 手动三爪/ $\phi 400$ 3-jaw manual		$\phi 400$ 手动三爪/ $\phi 400$ 3-jaw manual	
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位手动刀架/Manual turret 4 position		4工位手动刀架/Manual turret 4 position	
刀具尺寸	Tool shank size	mm	32*32		32*32	
X轴行程	X axis travel	mm	420		420	
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250/1750/2750/3750/4750/5750		1250/1750/2750/3750/4750/5750	
X轴进给量级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	64/0.05-12.15		64/0.05-12.15	
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	64/0.1-24.3		64/0.1-24.3	
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	2000		2000	
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	50/1-240		50/1-240	
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	26/14-1		26/14-1	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	$\phi 120$		$\phi 120$	
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6		MT6	
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	250		250	
主轴电机	Main spindle motor	kW	15		15	
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	1.1		1.1	
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.125		0.125	
机器净重	Net weight	T	5.0/5.4/6.1/6.8/7.5/8.2	4.9/5.3/6.0/6.7/7.4/8.1	5.3/5.7/6.4/7.1/7.8/8.5	5.2/5.6/6.3/7.0/7.7/8.4
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	1650*1730		1750*1750	
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	4000/4500/5500/6500/7500/8500		4000/4500/5500/6500/7500/8500	

CW61100L/CW61125L
CW61140L/CW61160L

Heavy Duty Lathe
重型车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW61100L	CW61125L	CW61140L	CW61160L
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	610	850	1000	1200
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/2000/3000/4000/5000/6000			
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755	755	755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	6	6	6	6
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	130	130	130	130
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	Metric φ140/MT6	Metric φ140/MT6	Metric φ140/MT6	Metric φ140/MT6
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	正转21档/FWD. 21 steps	正转21档/FWD. 21 steps	正转21档/FWD. 21 steps	正转21档/FWD. 21 steps
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3.15-315	3.15-315	3.15-315	3.15-315
卡盘规格	Chuck	mm	φ1000手动四爪/φ1000 4-jaw manual			
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位手动刀架/Manual turret 4 position			
刀具尺寸	Tool shank size	mm	45*45	45*45	45*45	45*45
X轴行程	X axis travel	mm	520	620	620	620
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250/1750/2750/3750/4750/5750			
X轴进给量级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	1870	1870	1870	1870
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3740	3740	3740	3740
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ160	φ160	φ160	φ160
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300
主轴电机	Main spindle motor	kW	22	22	22	22
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.125	0.125	0.125	0.125
机器净重	Net weight	T	9.6/10.1/10.7/11.7/12.7/13.7	10.6/11.1/11.7/12.7/13.7/14.7	11.2/11.7/12.3/13.3/14.3/15.3	13.1/13.6/14.2/15.2/16.2/17.2
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2000*1800	2000*1950	2250*2050	2250*2150
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	4600/5100/6100/7100/8100/9100			

CW61100G/CW61125G
CW61140G/CW61160G

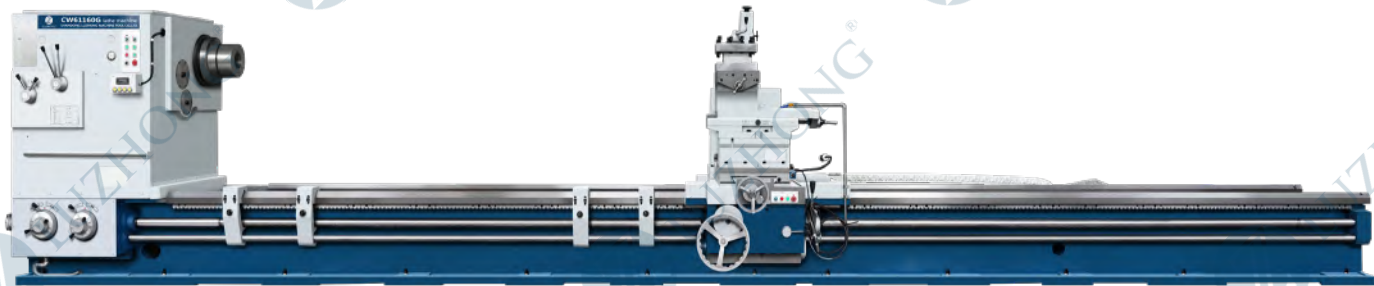
Heavy Duty Lathe
重型车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW61140G	CW61160G	CW61180G	CW61200G
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1500	1700	1900	2100
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	1050	1250	1450	1650
最大工件长度	Distance between centers	mm	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000
床身导轨宽度	Guideway width	mm	1100	1100	1100	1100
床身承重范围	Max. load capacity	T	10	10	10	10
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	100	100	100	100
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	Metric φ120/MT6	Metric φ120/MT6	Metric φ120/MT6	Metric φ120/MT6
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	1:30加长主轴头	1:30加长主轴头	1:30加长主轴头	1:30加长主轴头
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	正转21档/FWD. 21 steps	正转21档/FWD. 21 steps	正转21档/FWD. 21 steps	正转21档/FWD. 21 steps
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3.15-315	3.15-315	3.15-315	3.15-315
卡盘规格	Chuck	mm	φ1250手动四爪/φ1250 4-jaw manual		φ1600手动四爪/φ1600 4-jaw manual	
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位手动刀架/Manual turret 4 position		4工位手动刀架/Manual turret 4 position	
刀具尺寸	Tool shank size	mm	45*45	45*45	45*45	45*45
X轴行程	X axis travel	mm	750	750	850	850
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250-9750	1250-9750	1250-9750	1250-9750
X轴进给量级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	1870	1870	1870	1870
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3740	3740	3740	3740
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ260	φ260	φ260	φ260
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	Metric80	Metric80	Metric80	Metric80
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300
主轴电机	Main spindle motor	kW	30	30	37	37
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.125	0.125	0.125	0.125
机器净重	Net weight	T	21.86 (+1050kg/1m)	22.5 (+1050kg/1m)	22.92 (+1050kg/1m)	23.59 (+1050kg/1m)
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2350*2100	2350*2200	2500*2500	2500*2500
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	6400-13400	6400-13400	6400-13400	6400-13400

CW61125G/I / CW61140G/I
CW61160G/I / CW61180G/I
CW61200G/I

Heavy Duty Lathe
重型车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW61125G/I	CW61140G/I	CW61160G/I	CW61180G/I	CW61200G/I
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1300	1500	1700	1900	2100
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	850	1050	1250	1450	1250
最大工件长度	Distance between centers	mm	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000
床身导轨宽度	Guideway width	mm	1100	1100	1100	1100	1100
床身承重范围	Max. load capacity	T	15	15	15	15	15
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	130	130	130	130	130
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	Metric φ140	Metric φ140	Metric φ140	Metric φ140	Metric φ140
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	1:30加长主轴头/Extended spindle head				
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	4档变频/ VF. 4steps				
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	2-37rpm、 23-70rpm 37-110rpm、 70-200rpm				
卡盘规格	Chuck	mm	φ1250手动四爪/φ1250 4-jaw manual			φ1600手动四爪/φ1600 4-jaw manual	
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位手动刀架/Manual turret 4 position				
刀具尺寸	Tool shank size	mm	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45
X轴行程	X axis travel	mm	650	750	750	850	850
Z轴行程	Z axis travel	mm	2850-9850	2850-9850	2850-9850	2850-9850	2850-9850
X轴进给量级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	1870	1870	1870	1870	1870
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3740	3740	3740	3740	3740
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	260	260	260	260	260
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300	300
主轴电机	Main spindle motor	kW	37	37	37	37	37
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
机器净重	Net weight	T	19.07 (+1050kg/1m)	19.76 (+1050kg/1m)	20.40 (+1050kg/1m)	20.82 (+1050kg/1m)	21.49 (+1050kg/1m)
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2350*2000	2350*2100	2350*2200	2500*2500	2500*2600
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	7700-14700	7700-14700	7700-14700	7700-14700	7700-14700

CW61140G/II / CW61160G/II
CW61180G/II / CW61200G/II
(G/III)

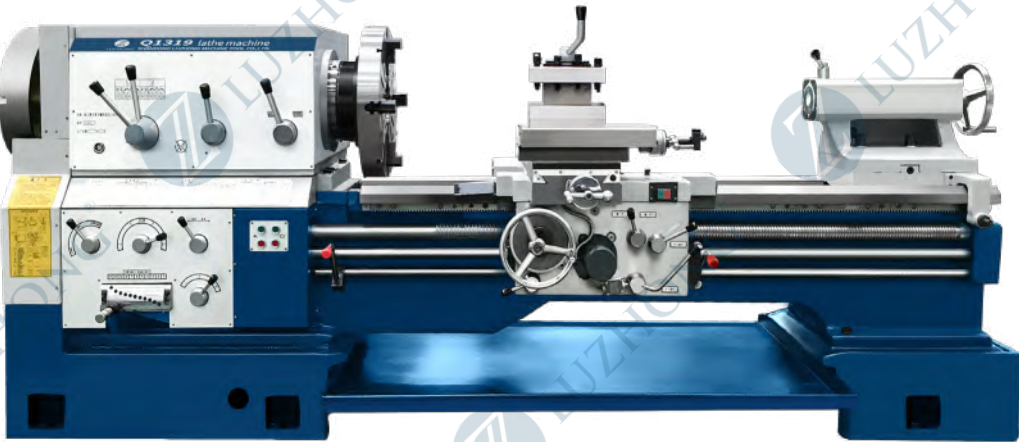
Heavy Duty Lathe
重型车床



Units	CW61140G/II	CW61160G/II	CW61180G/II	CW61200G/II	CW61140G/III	CW61160G/III	CW61180G/III	CW61200G/III
mm	1500	1700	1900	2100	1500	1700	1900	2100
mm	1050	1250	1450	1650	1050	1250	1450	1650
mm	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000
mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
T	20	20	20	20	25	25	25	25
mm	130	130	130	130	100	100	100	100
-	Metric φ140	Metric φ140	Metric φ140	Metric φ140	Metric φ140/MT6	Metric φ 140/MT6	Metric φ120/MT6	Metric φ 120/MT6
-	1:30加长主轴头/Extended spindle head				1:30加长主轴头/Extended spindle head			
-	4档变频/ VF. 4steps				正转4档/ FWD.4 steps			
rpm	2-37rpm、 23-70rpm 37-110rpm、 70-200rpm				2-200	2-200		2-200
mm	φ1250手动四爪/φ1250 4-jaw manual				φ1250手动四爪/φ1250 4-jaw manual		φ1600手动四爪/φ1600 4-jaw manual	
-	4工位手动刀架/Manual turret 4 position				4工位手动刀架/Manual turret 4 position			
mm	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45
mm	750	750	850	850	750	750	850	850
mm	2850-9850	2850-9850	2850-9850	2850-9850	1350-9750	1350-9750	1350-9750	1350-9750
mm/r	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6	56/0.05-6
mm/r	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12	56/0.1-12
mm/min	1870	1870	1870	1870	1870	1870	1870	1870
mm/min	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3740
mm	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120	44/1-120
T.P.I	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8	31/28-3/8
mm	280	280	280	280	280	280	280	280
-	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	1:7	1:7	1:7	1:7
mm	300	300	300	300	300	300	300	300
kW	45	45	45	45	55	55	55	37
kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
kW	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
T	19.76 (+1050kg/1m)	20.4 (+1050kg/1m)	20.82 (+1050kg/1m)	21.49 (+1050kg/1m)	22.86 (+1050kg/1m)	23.5 (+1050kg/1m)	23.92 (+1050kg/1m)	24.59 (+1050kg/1m)
mm	2350*2100	2350*2200	2500*2500	2500*2600	2350*2100	2350*2200	2500*2500	2500*2600
mm	7700-14700	7700-14700	7700-14700	7700-14700	7700-14700	7700-14700	7700*14700	7700*14700

Q1313/Q1319/Q1322
Q1325/Q1327

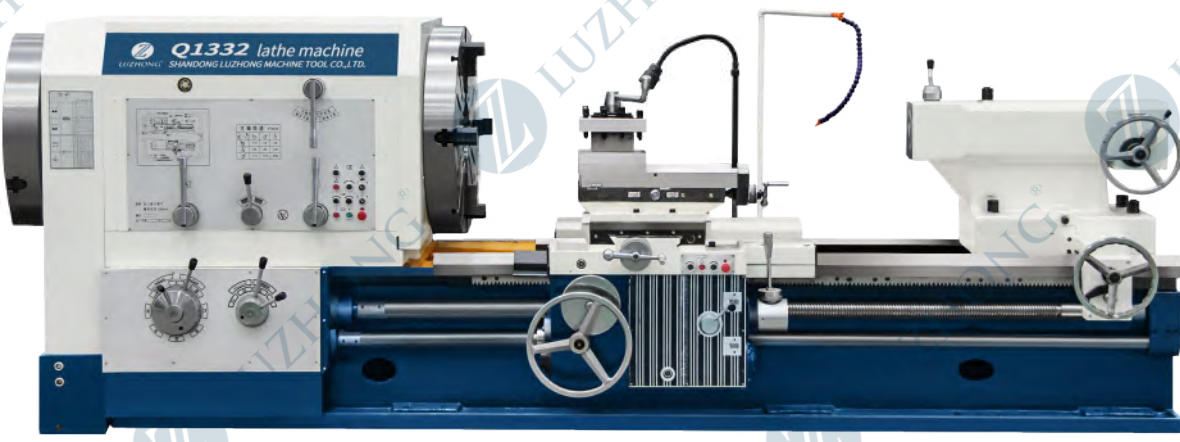
Pipe Threading Lathe Machine
管子螺纹车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Q1313	Q1319	Q1322	Q1325	Q1327
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	630/800	630/800	630/800	800	800
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	340/520	340/520	340/520	480	480
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading dia. range	mm	30-126	50-193	50-220	50-250	50-270
床身导轨宽度	Guideway width	mm	550	550	550	600	600
床身承重范围	Max. load capacity	T	3	3	3	4	4
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	130	206	225	255	280
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	正转FWD.18档 /反转REV.9档	4档变频 /VF. 4 steps	4档变频 /VF. 4 steps	4档变频 /VF. 4 steps	4档变频 /VF. 4 steps
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	6-800	20-500	20-500	25-350	25-350
卡盘规格	Chuck	mm	φ400手动三爪 /3-jaw manual	φ520手动四爪 /4-jaw manual	φ520手动四爪 /4-jaw manual	φ630手动四爪 /4-jaw manual	φ680手动四爪 /4-jaw manual
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position
刀具尺寸	Tool shank size	mm	32*32	32*32	32*32	32*32	32*32
X轴行程	X axis travel	mm	320/420	320/420	320/420	420	420
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750
X轴进给级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	64/0.1-1.52	32/0.0475-0.72	32/0.0475-0.72	32/0.0475-0.72	32/0.0475-0.72
Z轴进给级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	64/1.6-24.32	32/0.095-1.44	32/0.095-1.44	32/0.095-1.44	32/0.095-1.44
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	2300	2300	2300	2300	2300
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	50/1-240	22/1-15	22/1-15	22/1-15	22/1-15
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	26/14-1	26/14-1	26/14-1	26/14-1	26/14-1
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ100	φ100	φ100	φ120	φ120
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	250	250	250	250	250
主轴电机	Main motor power	kW	11	11	11	15	15
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	0.3	0.3	0.3	1.1	1.1
冷却泵电机	Coolant motor power	kW	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
机器净重	Net weight	T	4.0/5.2	4.3/5.5	4.5/5.7	8.0/9.0	8.0/9.0
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	1500*1500	1550*1550	1650*1550	1700*1600	1700*1600
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	3700/5200	3700/5200	3700/5200	4100/5600	4100/5600

Q1327/Q1332/Q1338
Q1343/Q1350

Pipe Threading Lathe Machine
管子螺纹车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Q1327	Q1332	Q1338	Q1343	Q1350
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1000	1000	1000	1000	1200
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	610	610	610	610	710
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading dia. range	mm	130-270	190-320	190-380	270-430	330-510
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755	755	755	755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	6	6	6	6	6
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	280	330	390	440	520
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	正转12档 /FWD. 12 steps	正转9档 /FWD. 9 steps	正转9档 /FWD. 9 steps	正转9档 /FWD. 9 steps	正转9档 /FWD. 9 steps
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	16-380	7.5-280	6-205	4.9-180	6-205
卡盘规格	Chuck	mm	φ800手动四爪 /4-jaw manual	φ780电动四爪 /4-jaw electric	φ850电动四爪 /4-jaw electric	φ1000电动四爪 /4-jaw electric	φ1000电动四爪 /4-jaw electric
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position	4工位刀架 /Manual 4 position
刀具尺寸	Tool shank size	mm	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45
X轴行程	X axis travel	mm	520	520	520	520	520
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750
X轴进给级数/范围	X axis feed grade/range	mm/r	40/0.05-1.5	32/0.05-0.75	32/0.05-0.75	32/0.05-0.75	32/0.05-0.75
Z轴进给级数/范围	Z axis feed grade/range	mm/r	40/0.1-3	32/0.1-1.5	32/0.1-1.5	32/0.1-1.5	32/0.1-1.5
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	1870	1870	1870	1870	1870
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3740	3740	3740	3740	3740
公制螺纹种类/范围	Metric thread grade/range	mm	30/1-30	23/1-15	23/1-15	23/1-15	23/1-15
英制螺纹种类/范围	Inch thread grade/range	T.P.I	27/28-1	22/28-2	22/28-2	22/28-2	22/28-2
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ160	φ160	φ160	φ160	φ160
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300	300
主轴电机	Main spindle motor	kW	22	22	22	22	22
快速进给电机	Rapid traverse motor	kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
机器净重	Net weight	T	10.0/11.5	11.5/13.0	12.8/14.3	13.0/14.5	15.0/16.5
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2100*1650	2100*1650	2100*1700	2100*1700	2100*1850
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	4800/6300	4900/6400	4900/6400	5000/6500	5000/6500

C5112/C5116/C5120
C5123/C5126

Vertical Lathe Machine
立式车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C5112×H/3	C5116×H/5	C5120×H/8	C5123×H/8	C5126×H/8
最大车削直径	Max. turning diameter	mm	1250	1600	2000	2300	2500
工作台直径	Table diameter	mm	1000	1400	1800	2000	2100
最大工件高度	Max. height of workpiece	mm	1000/1200	1000/1400	1250/1400	1350/1600	1350/1600
最大工件重量	Max.weight of workpiece	t	3	5	8	8	8
工作台最大扭矩	Max.torque of table	KN.m	25	30	40	40	45
工作台转速范围(16级)	Range of table speeds (16steps)	r/min	6.3-200	5-160	3.2-100	3.2-100	3.2-100
垂直刀架最大切削力	Max. cutting force of rail head	KN	18	22	22	22	22
垂直刀架摆度极限	Swivel of rail head	°	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
刀架进给量范围(12级)	Range of feed rates(steps 12)	mm/min	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86
垂直刀架水平行程	Horizontal travel of railhead	mm	700	915	1050	1180	1380
垂直刀架滑枕行程	Ram travel of rail head	mm	650	800	800	1000	1000
刀架快速移动速度	Rapid traverse of tool head	mm/min	1800	1800	1800	1800	1800
横梁升降速度	Elevating speed of cross rail	mm/min	440	440	440	440	440
刀杆截面尺寸(宽×高)	Height of tool bar section(W*H)	mm	30*40	30*40	30*40	30*40	30*40
主电动机功率	Power of main motor	KW	22	30	30	30	30
机床重量	Machine weight	t	9.5	12.7	17.5	19.5	21.5
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	2360*2300*3580	2800*2700*3870	3200*2800*4000	3600*2850*4200	3900*2950*4200

C5225/C5232/C5240/C5250

Vertical Lathe Machine
立式车床



SPECIFICATIONS	Units	C5225× H/20	C5232× H/20	C5240× H/20	C5240× H/32	C5250× H/40	C5250× H/65	C5250× H/80
最大车削直径 Max.turning diameter	mm	2500	3200	4000	4000	5000	5000	5000
工作台直径 Table diameter	mm	2250	2500	2830	3200	4000	4500	4500
最大工件高度 Max. height of workpiece	mm	1600/2000	2000/2500	2000/2500	2000/2500	2500/3150	2500/3150	3150/4000
最大工件重量 Max.weight of workpiece	t	20	20	20	32	40	65	80
工作台最大扭矩 Max. torque of table	KN.m	63	63	63	63	80	100	150
工作台转速范围 Range of table speeds	r/min	2-63	2-63	2-63	0.42-42	0.42-42	0.42-42	0.42-42
垂直刀架最大切削力 Max.cutting force of rail head	KN	30	35	35	40	50	60	63
垂直刀架摆度极限 Swivel of rail head	°	±30°	± 30°	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
刀架进给量范围 Range of feed rates	mm/min	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145
垂直刀架水平行程 Horizontal travel of railhead	mm	1400	1750	2150	2150	2765	2765	2765
垂直刀架滑枕行程 Ram travel of rail head	mm	1000	1250/1600	1250	1250	1250/1600	1250/1600	1600/2000
刀架快速移动速度 Rapid traverse of tool heads	mm/min	1550	1550	1550	1550	1550	1550	2500
刀杆截面尺寸(宽×高) Height of tool bar section(W*H)	mm	40*50	40*50	40*50	50*50	50*50	50*50	50*50
主电动机功率 Power of main motor	KW	55	55	55	75	75	90	90
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L*W*H)	cm	540*470*480/520	610*480*520/570	690*510*640/690	690*550*640/690	1000*650*710/840	1000*700*723/853	1000*700*940/1070
机床重量(约) Machine weight	t	34/36	38/40	44/46	51/52	64/66	81/84	118/122

X5028/X5036B-1

Vertical Milling Machine
立式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5028	X5036B-1
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	650/280/350	1000/320/450
T型槽（数量-宽度x间距）	T slot(number-width* pitch)	-	5-14*50	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围（级数）	Spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	60-1700(12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-400	90-540
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	320	360
主电机功率	Main motor power	kw	3	4
机床重量	Machine Weight	kg	1500	2700
外形尺寸（长X宽X高）	Overall dimension	mm	1700*1700*1850	2600*2200*2220

X5032/X5040

Vertical Milling Machine
立式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5032	X5040
工作台尺寸	Table size	mm	1325*320	1700*400
工作台承重	Table load	kg	500	800
T型槽（数量-宽度x间距）	T slot(number-width* pitch)	-	3-18*70	3-18*90
X向行程（手动/机动）	X travel(manual/auto)		700/680	900/880
Y向行程（手动/机动）	Y travel(manual/auto)	mm	255/240	315/300
Z向行程（手动/机动）	Z travel(manual/auto)		350/330	385/365
工作台进给范围	Table feed range	mm /min	XY:23.5-1180 Z:8-394	XY:23.5-1180 Z:8-394
工作台快速移动	Table rapid traverse	mm /min	XY:2300 Z:770	XY:2300 Z:770
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围（级数）	Spindle speed range(steps)	rpm	30-1500 (18)	30-1500 (18)
立铣头最大回转角度	Swivel angle of vertical milling head	°	±45	±45
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	60-410	60-500
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	11
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5	2.2
机床重量	Machine weight	kg	2900/3200	4250/4500
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	2300*1770*2000	2560*2160*2300

X6128/X6036

Horizontal Milling Machine
卧式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6128	X6036
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	650/280/350	1000/320/400
T型槽 (数量-宽度X间距)	T slot(number-width*pitch)	-	5-14*50	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围 (级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	60-1800 (12)
主轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-350	0-400
主电机功率	Main motor power	kw	3	4
机床重量	Machine weight	kg	1300	2400
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension	mm	1725*1450*1750	2220*1790*1860

X6132/X6140

Horizontal Milling Machine
卧式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6132	X6140
工作台尺寸	Table size	mm	1325*320	1700*400
工作台承重	Table load	kg	500	800
T型槽 (数量-宽度x间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*70	3-18*90
X向行程 (手动/机动)	X travel(manual/auto)		700/680	900/880
Y向行程 (手动/机动)	Y travel(manual/auto)	mm	255/240	315/300
Z向行程 (手动/机动)	Z travel(manual/auto)		320/300	350/330
工作台进给范围	Table feed range	mm / min	XY:23.5-1180 Z:8-394	XY:23.5-1180 Z:8-394
工作台快速移动	Table rapid traverse	mm / min	XY:2300 Z:770	XY:2300 Z:770
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围 (级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	30-1500 (18)	30-1500 (18)
主轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	30-350	30-380
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	11
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5	2.2
机床重量	Machine Weight	kg	2700/3000	3950/4200
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	2300*1770*1700	2560*2160*2100

4H/5H/4HW/5HW

Turret Milling Machine
炮塔铣床



SPECIFICATIONS	Units	4H	5H	4HW	5HW
工作台尺寸 Table size	mm	1270*254	1370*305	1270*254	1370*305
工作台行程 Table travel	mm	760/400/360	760/360/380	760/400/340	760/360/340
T型槽 (数量-宽度x间距) T slot(number-width*pitch)	-	3-16*50	3-16*65	3-16*65	3-16*65
主轴锥度 Spindle taper	-	R8 (选配 opt.ISO40)	R8 (选配 opt.ISO40)	R8 (选配 opt.ISO40)	R8 (选配 opt.ISO40)
卧轴锥度 Horizontal spindle taper	-	-	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围 (级数) Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500,60HZ:80-5440 (16)(选配 opt.无段(variable)65-4000)			
卧轴转速范围 (级数) Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	-	-	45-1350 (12)	45-1350 (12)
主轴行程 Spindle travel	mm	127	127	127	127
主轴端面到工作台距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	70-430	90-460	180-520	180-520
卧轴中心到工作台距离 Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	-	-	0-340	0-340
主电机功率 Main motor power	kw	2.2	2.2	2.2(立 V)/3(卧 H)	2.2(立 V)/3(卧 H)
铣头左右回转 Head rotation (left - right)	o	±90°	±90°	±90°	±90°
铣头前后回转 Head rotation (front - rear)	o	±45°	±45°	±45°	±45°
机床重量 Machine weight	kg	1400	1600	1750	1850
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250	1550*1650*2250	1550*1650*2250

X6325/X6330/X6332
X6336

Turret Milling Machine
炮塔铣床



SPECIFICATIONS	Units	X6325	X6330	X6332	X6336
工作台尺寸 Table size	mm	1270*254	1370*305	1500*320	1500*360
工作台行程 Table travel	mm	760/400/360	760/ 360 /380	980/300/350	1000/320/400
T型槽 (数量-宽度x间距) T slot(number-width*pitch)	-	3-16*50	3-16*65	3-14*70	3-18*80
主轴锥度 Spindle taper	-	R8(选配 opt.ISO40)	R8(选配 opt.ISO40)	ISO40	ISO40
卧轴锥度 Horizontal spindle taper	-	-	-	ISO40	ISO50
主轴转速范围 (级数) Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500,60HZ:80-5440 (16) (选配 opt.无段(variable)65-4000)			
卧轴转速范围 (级数) Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	-	-	40-1300 (12)	60-1800 (12)
主轴行程 Spindle travel	mm	127	127	127	127
主轴端面到工作台距离 Distance between horizontal spindle nose and table surface	mm	70-430	90-460	140-490	140-540
卧轴中心到工作台距离 Distance between spindle axis and table surface	mm	-	-	0-350	0-400
主电机功率 Main motor power	kw	2.2	2.2	2.2(立V)/3(卧H)	3.7(立V)/4(卧H)
铣头左右回转 Head rotation (left - right)	o	±90°	±90°	±90°	±90°
铣头前后回转 Head rotation (front - rear)	o	±45°	±45°	-	-
机床重量 Machine weight	kg	1400	1600	2000	2400
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250	2200*1820*2350	2600*2200*2550

X6232

Rotary Head Milling Machine
回转头铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 组合压板 Clamping kit
- 自动进给 Automatic feed
- 刀具 Tools
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 分度头 Dividing head
- 回转工作台 Rotary table

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6232
工作台尺寸	Table size	mm	1370*320
工作台行程	Table travel	mm	750/300/350
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*70
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	35-1600 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	120-470
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	-
工作台进给范围(级数)	Table feed range (steps)	mm /min	XY:22-555 (8) Z:electric
铣头回转角度	Swivel angle of milling head	°	360
主电机功率	Main motor power	kw	3
进给电机功率	Feed motor power	kw	0.75/1.1
机床重量	Machine weight	kg	1700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1700*1560*1750

MILLING MACHINE

X6436

Rotary Head Milling Machine
回转头铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 组合压板 Clamping kit
- 回转工作台 Rotary table
- 刀具 Tools
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 分度头 Dividing head

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6436	X6436 (回转工作台)
工作台尺寸	Table size	mm	1500*360	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	1000/320/400	800/320/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*80	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO40
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO50	ISO50
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	60-1750 (12)	60-1750 (12)
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	60-1800 (12)	60-1800 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	200-600	150-550
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
工作台进给范围(级数)	Table feed range(steps)	mm	XY:22-555 (8) Z:electric	XY:22-555 (8) Z:electric
铣头回转角度	Swivel angle of milling head	°	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	4(立V)/4(卧H)	4(立V)/4(卧H)
进给电机功率	Feed motor power	kw	0.75/1.1	0.75/1.1
机床重量	Machine weight	kg	2580	2580
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2550*2050*2050	2550*2050*2050

XA7140/XA7150

Bed Type Milling Machine
床身铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	XA7140	XA7150
工作台尺寸	Table size	mm	1400*400	2000*400
工作台行程	Table travel	mm	800*400	1500*500
T型槽（数量-宽度x间距）	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*100	3-18*100
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50	ISO50
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	18-1800	66-1440
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	150-650	100-650
主轴中心到立柱表面距	Distance from spindle axis to column surface	mm	520	600
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5
机床重量	Machine weight	Kg	3860	5000
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	2290*1840*2120	3000*2285*2340

X715/X716

Bed Type Milling Machine
床身铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X715	X716
工作台尺寸	Table size	mm	2100*500	2500*575
工作台行程	Table travel	mm	1500*670	1800*600
T型槽（数量-宽度x间距）	T slot(number-width*pitch)	-	4-20*100	3-22*152
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50	ISO50
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	35-1345	40-1200
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-670	49-949
主轴中心到立柱表面距	Distance from spindle axis to column surface	mm	610	660
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	11
机床重量	Machine weight	Kg	7360	10000
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	3300*2380*2750	4300*3200*3300

ZAY7025FG / ZAY7032FG
ZAY7040FG / ZAY7045FG

Drilling And Milling Machine
钻铣床



主要性能特点 Main features

- 齿轮传动，方立柱 Gear-driven and square column

随机附件 Standard Accessories

- 内六角扳手 Allen wrench
- 退刀楔 Wedge
- 拉杆 Tie rod

选购附件 Optional Accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 铣刀盘 Milling cutter holder
- 铣夹头 Mill chuck
- 自动走刀器 Power feed attachment
- 攻丝电器 Auto-tapping electrical
- 平口钳 Paraller vise
- 工作灯 Working lamp
- 冷却系统 Coolant system
- 床脚及油盆 Machine stand and chip tray
- 组合压板58件套 Clamping kits(58pcs)
- 回转工作台 Rotary table
- 数显 2-Axis DRO,3-Axis DRO

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZAY7025FG	ZAY7032FG	ZAY7040FG	ZAY7045FG
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	25	32	40	45
最大面铣刀直径	Max.face milling capacity	mm	63	63	80	80
最大立铣刀直径	Max.end milling capacity	mm	20	20	32	32
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	445	450	450	450
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	203	260	260	260
主轴行程	Spindle travel	mm	80	130	130	130
主轴锥孔	Spindle taper	-	M.T.3 or R8	M.T.3 or R8	M.T.4 or R8	M.T.4 or R8
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6	6
主轴转速	Spindle speed	r.p.m	50Hz 95-1420 60Hz 115-1700	80-1250 95-1500	80-1250 95-1500	80-1250 95-1500
主轴箱回转角度(水平方向)	Swivel angle of headstock (horizontal)	°	±90	±90	±90	±90
工作台尺寸	Table size	mm	520*160	800*240	800*240	800*240
工作台行程	Table travel	mm	290*140	500*175	500*175	500*175
主电机功率	Main motor Power	kw	0.37	0.75	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	240	370	373	375
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	680*750*1700	770*880*1860	770*880*1860	770*880*1860
装箱数	Loading amount	-	48pcs/20' container	36pcs/20' container	36pcs/20' container	36pcs/20' container

ZAY7032FG/1 ZAY7040FG/1
ZAY7045FG/1

Drilling And Milling Machine
钻铣床



主要性能特点 Main features

- 齿轮传动、方立柱 Gear-driven and square column
- 主轴自动进给 Spindle auto feed

随机附件 Standard Accessories

- 内六角扳手 Allen wrench
- 退刀楔 Wedge
- 拉杆 Tie rod

选购附件 Optional Accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 铣刀盘 Milling cutter holder
- 铣夹头 Mill chuck
- 自动走刀器 Power feed attachment
- 攻丝电器 Auto-tapping electrical
- 平口钳 Paraller vise
- 工作灯 Working lamp
- 冷却系统 Coolant system
- 床脚及油盆 Machine stand and chip tray
- 组合压板58件套 Clamping kits(58pcs)
- 回转工作台 Rotary table
- 数显 2-Axis DRO,3-Axis DRO
- 主轴箱自动升降 Spindle box automatic lifting

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZAY7032FG/1	ZAY7040FG/1	ZAY7045FG/1
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
最大镗孔直径	Max.boring dia.	mm	50	60	70
最大面铣直径	Max.face milling dia.	mm	63	80	80
最大立铣直径	Max.end milling dia.	mm	20	32	32
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	450	450	450
主轴中心到立柱表面距离	Min.distance from spindle axis to column	mm	260	260	260
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴锥孔	Spindle taper	-	M.T.3 or R8	M.T.4 or R8	M.T.4 or R8
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速	Spindle speed	r.p.m	50Hz 80-1250 60Hz 95-1500	80-1250 95-1500	80-1250 95-1500
主轴自动进给级数	Spindle feed steps	-	6	6	6
主轴自动进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-0.30	0.06-0.30	0.06-0.30
主轴箱回转角度(垂直方向)	Swivel angle of headstock (vertical)	°	±90	±90	±90
工作台尺寸	Table size	mm	800*240(选配opt.1000*240)		
工作台行程	Table travel	mm	500*175(选配opt.700*175)		
主电机功率	Main motor Power	KW	0.75(1HP)	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	370	373	375
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	770*880*1860	770*880*1860	770*880*1860
装箱数	Loading amount	-	36pcs/20' container	36pcs/20' container	36pcs/20' container

ZX6350C/ZX6350A

Drilling And Milling Machine
钻铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZX6350C	ZX6350A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50
最大端铣直径	Max. end milling dia.	mm	100	100
最大立铣直径	Max. vertical milling dia.	mm	25	25
最大镗孔直径	Max.boring dia.	mm	120	120
最大攻丝直径	Max. tapping dia.	mm	M16	M16
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-450	90-450
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4(立V) ISO40(卧H)	MT4(立V) ISO40(卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	40-1400(立V) 40-1300(卧H)	40-1400(立V) 40-1300(卧H)
主轴行程	Spindle travel	mm	120	120
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1200*280
工作台行程	Table travel	mm	680*280	600*280
工作台自动进给	Table feed speed	mm/min	X:16-480	X/Y:22-555 Z:300 electric
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2(立V)3(卧H)	1.5/2.2(立V)3(卧H)
机床重量	Machine weight	kg	1400	1500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1680*1400*2350	1450*1400*2350

ZX6350ZA/ZX6350T

Drilling And Milling Machine
钻铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZX6350ZA	ZX6350T
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50
最大端铣直径	Max. end milling dia.	mm	100	100
最大立铣直径	Max. vertical milling dia.	mm	25	25
最大镗孔直径	Max.boring dia.	mm	120	120
最大攻丝直径	Max. tapping dia.	mm	M16	M16
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-440	90-440
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 (立V/卧H)	ISO40 (立V/卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	90-2000(立V) 40-1300(卧H)	65-4500(立V) 40-1300 (卧H)
主轴行程	Spindle travel	mm	120	127
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1200*280
工作台行程	Table travel	mm	600*280	600*280
工作台自动进给	Table feed speed	mm/min	X/Y:22-555 Z:300 electric	X/Y:22-555 Z:300 electric
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2(立V) 3(卧H)	2.2(立V)3(卧H)
机床重量	Machine weight	kg	1500	1600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1450*1400*2350	1450*1400*2350



Z5032 / Z5040 / Z5045

Vertical Drilling Machine 立式钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032	Z5040	Z5045
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	725	725	725
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	283	283	283
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平/垂直)	Spindle box swivel angle (horizontal/perpendicular)		360/±90°	360/±90°	360/±90°
工作台尺寸	Table size	mm	380*300	380*300	380*300
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	600	600	600
工作台水平回转角度	Swivel angle of table horizontal	°	360°	360°	360°
工作台倾斜角度	Table tilt angle	°	±45°	±45°	±45°
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75(1HP)	1.1(1.5HP)	1.5(2HP)
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	470	480	490
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1000*750*1850	1000*750*1850	1000*750*1850

Z5032C / Z5040C / Z5045C

Vertical Drilling Machine 立式钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032C	Z5040C	Z5045C
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3 /R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface		700	700	700
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	283	283	283
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回角度 (水平/垂直)	Spindle box swivel angle (horizontal/perpendicular)		360/±90°	360/±90°	360/±90°
工作台尺寸	Table size	mm	730*210	730*210	730*210
工作台行程 (X/Y)	Table travel(X/Y)	mm	500*205	500*205	500*205
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	570	570	570
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75	1.1	1.5
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	510	520	530
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1000*950*1850	1000*950*1850	1000*950*1850



Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1

Vertical Drilling Machine 立式钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032/1	Z5040/1	Z5045/1
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	6	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-0.30	0.06-0.30	0.06-0.30
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	725	725	725
主轴端到底座工作台 表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	290	290	290
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平)	Spindle box swivel angle (horizontal)	°	360°	360°	360°
工作台尺寸	Table size	mm	380*300	380*300	380*300
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	600	600	600
工作台水平回转角度	Swivel angle of table horizontal	°	360°	360°	360°
工作台倾斜角度	Table tilt angle	°	±45°	±45°	±45°
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75(1HP)	1.1(1.5HP)	1.5(2HP)
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	480	490	500
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1000*750*1850	1000*750*1850	1000*750*1850

Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1

Vertical Drilling Machine 立式钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032C/1	Z5040C/1	Z5045C/1
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3 /R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	6	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-0.30	0.06-0.30	0.06-0.30
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	700	700	700
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	290	290	290
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平/垂直)	Spindle box swivel angle (horizontal/perpendicular)		360°/±90°	360°/±90°	360°/±90°
工作台尺寸	Table size	mm	730*210	730*210	730*210
工作台行程 (X/Y)	Table travel(X/Y)	mm	500*205	500*205	500*205
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	570	570	570
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75	1.1	1.5
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	520	530	540
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1000*950*1850	1000*950*1850	1000*950*1850



Z5030A/Z5035A/Z5040A
Z5050A

Vertical Drilling Machine
立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5030A	Z5035A	Z5040A	Z5050A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	30	35	40	50
立柱直径	Diameter of column	mm	120	140	160	180
主轴行程	Spindle travel	mm	135	160	180	240
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	550	590	590	570
主轴端到底座工作台表面 距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1100	1180	1180	1160
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	320	330	360	360
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3	MT4	MT4	MT4/MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	65-2600	75-2500	42-2050	42-2050
主轴转速级数	Spindle speeds steps	-	12	12	12	12
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.4	0.07-0.4
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	3	3	3	4
工作台尺寸	Table size	mm	500*440	500*440	550*470	550*470
工作台行程	Table travel	mm	460	550	550	550
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	400*390	400*390	450*440	450*440
主电机功率	Main motor power	kw	0.85/1.1	1.5/2.2	2.2/2.8	2.2/2.8
冷却电机功率	Coolant motor power	w	40	40	40	40
机床重量	Machine weight	kg	450	545	755	985
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	980*620*2260	980*640*2430	1050*680*2530	1050*680*2590

Z5125/Z5132/Z5140
Z5150/Z5163/Z5180

Vertical Drilling Machine
立式钻床



SPECIFICATIONS	Units	Z5125	Z5132	Z5140	Z5150	Z5163	Z5180
最大钻孔直径 Max. drilling dia.	mm	25	32	40	50	63	80
最大进给力 Max.feed resistance	N	9000	12000	16000	16000	30000	30000
主轴允许最大扭矩 Max. allowable torque	N.m	160	200	350	350	800	1000
主轴锥度 Spindle taper	-	MT3	MT4	MT4	MT5	MT5	MT6
主轴行程 Spindle travel	mm	200	200	250	250	250	250
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	710	710	750	750	800	800
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	280	280	350	350	375	375
主轴箱行程 Spindle box travel	mm	200	200	200	200	250	250
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	50-2000	50-2000	31.5-1400	31.5-1400	40-570	40-570
主轴转速级数 Spindle speeds steps	-	9	9	12	12	9	9
主轴进给范围 Spindle feed range	mm/r	0.056-1.8	0.056-1.8	0.056-1.8	0.056-1.8	0.1-0.78	0.1-0.78
主轴进给级数 Spindle feed steps	-	9	9	9	9	6	6
工作台尺寸 Table size	mm	550*400	550*400	560*480	560*480	650*550	650*550
工作台行程 Table travel	mm	310	310	300	300	300	300
主电机功率 Main motor power	kw	2.2	2.2	3	3	5.5	5.5
冷却电机功率 Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
机床重量 Machine weight	kg	1100	1150	1300	1350	2500	2600
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	980*807*2302	980*807*2302	1090*900*2530	1090*900*2530	1455*965*2790	1455*965*2790

ZQ3032x10/Z3035x10
Z3040x10

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZQ3032x10	Z3035x10	Z3040x10
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	35	40
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	350-1000	230-1120	170-1080
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	310-900	300-880	310-900
主轴行程	Spindle travel	mm	160	200	200
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT4	MT4
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	108-1000	34-1220	34-1220
主轴速度级数	Spindle speed steps	-	6	12	12
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	-	0.1-0.25	0.1-0.25
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	-	3	3
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2	1.5/2.2	1.5/2.2
机床重量	Machine weight	kg	850	1000	1200
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1450*650*2100	1450*700*2200	1500*700*2200

Z3040x13/ZQ3050x16

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



主要性能特点 Main features

- 机械传动 Mechanical transmission
- 机械变速 Mechanical change speed
- 机械夹紧 Mechanical clamping
- 自动进给 Automatic feed

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3040x13	ZQ3050x16
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	50
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	300-1100	300-1150
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	320-1170	360-1600
主轴行程	Spindle travel	mm	200	220
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	34-1220	78-1100
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	12	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.1-0.25	0.10-0.56
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	3	6
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2	4
升降电机功率	Lifting motor power	kw	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	1600	2000
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	1850*800*2350	2170*950*2450

Z3040x14/Z3050x16
Z3063x20A

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



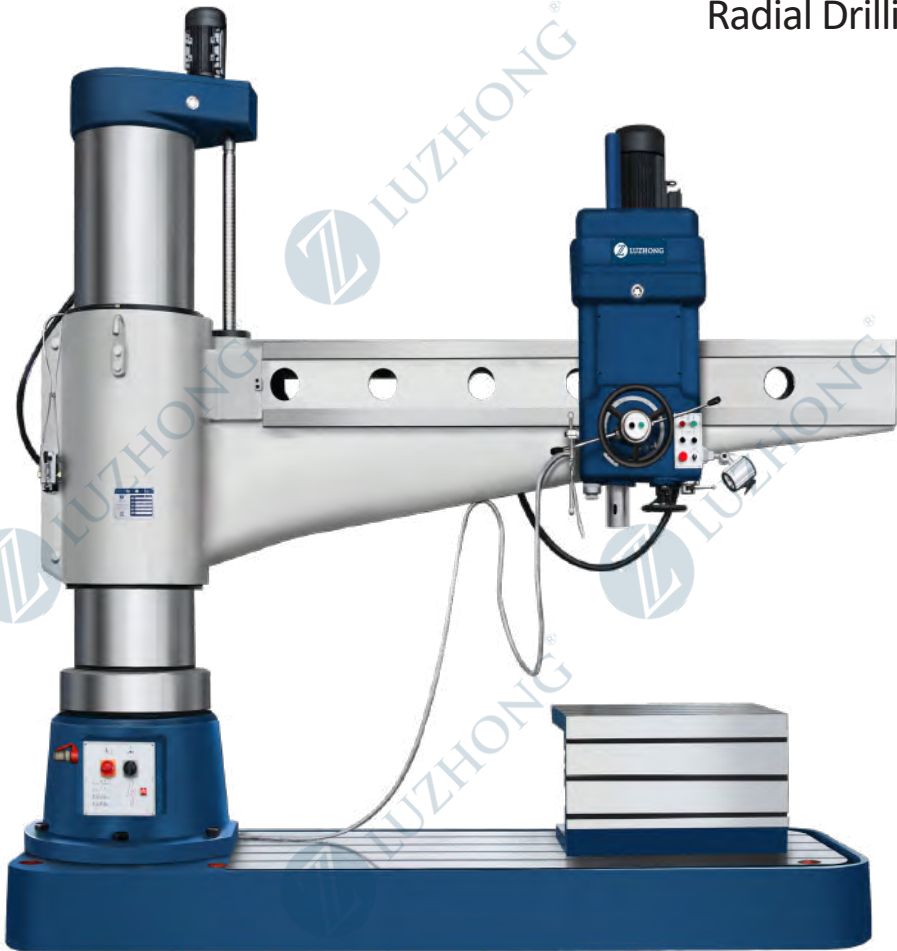
主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance
- 液压变速 Hydraulic change speed

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3040x14	Z3050x16	Z3063x20A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	50	63
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	260-1210	320-1220	290-1540
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	350-1370	370-1620	430-1930
主轴行程	Spindle travel	mm	270	315	400
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	32-2500	25-2000	16-1250
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	16	16	16
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-1.25	0.04-3.2	0.04-3.20
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	8	16	16
主电机功率	Main motor power	kw	3	4	5.5
升降电机功率	Lifting motor power	kw	0.75	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2200	3500	6500
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	2053*820*2483	2500*1060*2800	3000*1250*3300

Z3080x20A/25A
Z30100x31/Z30125x40

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance
- 液压变速 Hydraulic change speed

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3080x20A/25A	Z30100x31	Z30125x40
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	80	100	125
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	350-1585	750-2500	750-2500
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	500-2070/2570	570-3150	600-4000
主轴行程	Spindle travel	mm	400	500	560
主轴锥度	Spindle taper	-	MT6	MT6	公制 Metric 80
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	16-1250	8-1000	6.3-800
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	16	22	22
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.04-3.20	0.06-3.2	0.06-3.2
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	16	16	16
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	15	18.5
升降电机功率	Lifting motor power	kw	1.5	3	3
机床重量	Machine weight	kg	7000/9500	20000	28500
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	3000/3500*1450*3300	4660*1630*4525	4960*2000*4780



BS-115



BS-712N



BS-912B



BS-916V



BS-280G



BS-460G



BS-1018B



BS-1018R

主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	BS-115	BS-712N	BS-280G	BS-460G
90°锯切圆料	90°Circular	mm(″)		115(4.5)	178(7)	220(8.6)	330(13)
90°锯切方料	90°Rectangular	mm(″)		100*150mm(4*6)	178*305(7*12)	250 * 155(10*6.1)	460*250 (18*9.8)
60°锯切圆料	60°Circular	mm(″)		-	-	100(4)	205 (8)
60°锯切方料	60°Rectangular	mm(″)		-	-	80*95 (3.1*3.7)	205*250 (8*9.8)
45°锯切圆料	45°Circular	mm(″)		100 (4)	127 (5)	160 (6)	305 (12)
45°锯切方料	45°Rectangular	mm(″)		60*100(2.4*4)	120*125 (4.75*4.88)	160*110 (6.3 *4.3)	305*250 (12*9.8)
锯切速度	Blade speed	50HZ	mpm	20.29.50	27,41,59,78	40/80	40/80
		60HZ	mpm	24.35.61	22,34,49,64	48/96	48/96
锯条尺寸	Blade size	mm		13*0.6*1538	19*0.9*2362	27*0.9*2450	27*0.9*3960
主电机功率	Main motor power	kw		0.375	0.75	0.75/1.1	1.5/2.2
结构	Drive	-		皮带V-belt	皮带V-belt	齿轮Gear	齿轮Gear
机床重量	Machine weight	kg		68/72	145/178	254/287	750/830
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm		970*460*460	1250*510*1150	1330*800*1720	2310*1070*1630

主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	BS-912B	BS-916V	BS-1018B	BS-1018R
90°锯切圆料	90°Circular	mm(″)		229 (9)	229 (9)	254 (10)	254 (10)
90°锯切方料	90°Rectangular	mm(″)		178*305 (7*12)	127*405 (5*16)	127*457 (5*18)	160 * 406(6.3*16)
45°锯切圆料	45°Circular	mm(″)		150 (6)	150 (6)	150 (6)	170 (6.7)
45°锯切方料	45°Rectangular	mm(″)		127*150 (5*6)	150*190 (6*7.5)	150*190 (6*7.5)	160*190 (6.3*7.5)
锯切速度	Blade speed	50HZ	mpm	26,50,73,95	18-102	29,50,73,95	29,50,73,95
		60HZ	mpm	32,60,88,115	22-122	35,60,88,115	35,60,88,115
锯条尺寸	Blade size	mm		27*0.9*2655	27*0.9*3035	27*0.9*3280	27*0.9*3215
主电机功率	Main motor power	kw		1.1	1.5	1.5	1.5
结构	Drive	-		皮带V-belt	皮带V-belt	皮带V-belt	皮带V-belt
机床重量	Machine weight	kg		230/260	320/380	310/385	300/360
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm		1540*590*1150	1800*770*1400	1830*830*1150	1890*840*1340

CS-315 / CS-350

Circular Sawing Machine
圆锯机



• 双虎钳 Double vise

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CS-225	CS-250	CS-315	CS-350
锯片尺寸	Max. blade size	mm(")	225(8.9)	250 (9.8)	315 (12.4)	350 (13.8)
90°锯切圆料	90°Circular	mm(")	60 (2.36)	60 (2.36)	100 (4)	120 (4.7)
90°锯切方料	90°Rectangular	mm(")	50*50(2*2)	75*45 (3*1.77)	140*90 (5.5*3.5)	140*100 (5.5*4)
45°锯切圆料	45°Circular	mm(")	52 (2.05)	55(2.16)	90 (3.5)	105 (4.1)
45°锯切方料	45°Rectangular	mm(")	50*50 (2*2)	55*45 (2.16*1.77)	100*90 (4*3.5)	100*100 (4*4)
锯切速度	Blade speed	rpm	46	42	18,36	18,36
钳口最大开口	Max Vice opening	mm(")	70 (2.8)	100 (4)	145 (5.7)	145 (5.7)
主电机功率	Main motor power	kw	0.75/1.3	1.1/1.5	0.75/1.3	0.75/1.3
结构	Drive	-	齿轮Gear	齿轮Gear	齿轮Gear	齿轮Gear
机床重量	Machine weight	kg	63/75	143/171	185/207	190/212
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	640*390*720	890*580*1560	980*620*1670	980*620*1720

BAND SAW MACHINE

HS7125 / HS7132
HS7140 / HS7150

Hack Sawing Machine
弓锯机

特点 Features



• 可旋转角度，手动夹紧
Rotatable angle, manual clamping



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	HS7125	HS7132	HS7140	HS7150
锯切圆料	Cutting circular	mm	250	320	400	500
锯切方料	Cutting rectangular	mm	220*220	290*290	330*330	400*400
倾斜锯切	Cutting oblique	°	45	45	45	45
锯带速度	Blade speed	mpm	34,60,84	34,60,84	34,60,84	34,60,84
锯条尺寸	Blade size	mm	450*45*2.25	600*50*2.5	650*55*2.5	750*63*2.5
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	3	3	3
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
锯弓快降电机	Saw blade rapid down	kw	0.25	0.25	0.25	0.25
机床重量	Machine weight	kg	600/830	1100/1350	1200/1450	1450/1700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2000*950*1300	2440*1020*1600	2440*1020*1600	2440*1190*1760

GH4220/GH4228/GH4230
GH4235/GH4240

Band Saw Machine
锯床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GH4220	GH4228	GH4230	GH4235	GH4240
锯切能力	● Cutting circular	mm	200	280	300	350	400
	■ Cutting rectangular	mm	200*200	280*280	300*300	350*350	400*400
带锯条线速度	Blade speed	m/min	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
带锯条规格	Blade size	mm	2800*27*0.9	3505*27*0.9	3505*27*0.9	4115*34*1.1	5000*41*1.3
主电机功率	Main motor power	kw	1.5	2.2	2.2	3	4
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.55	0.55	0.55	0.55	0.75
冷却泵	Cooling pump power	w	40	40	40	40	90
工作夹紧方式	Work clamping method	-	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise
主传动结构	Main transmission structure	-	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission
送料方式	Feeder type	-	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding
机器重量	Machine weight	kg	600	750	800	1000	1500
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	1350*900*1200	1780*1050*1500	1780*1050*1500	1980*1110*1600	2520*1100*2100

GH4250/GH4260/GH4265
GH4270/GH4280/GH42100
GH42120

Band Saw Machine
锯床



选配 Optional configuration

- 锯带防护罩保护 Saw blade cover protection
 - 防护罩断电保护 Protective cover power failure protection
 - 锯带无极调速 Saw blade variable speed
 - 电动排屑器 Electric chip conveyor
- 快降保护 Fast down protection
 - 锯带全液压夹紧 Saw blade hydraulic clamping
 - 锯带断开保护 Saw blade broken protection
 - 电动送料架 Electric feed rack

Units	GH4250	GH4260	GH4265	GH4270	GH4280	GH42100	GH42120
mm	500	600	650	700	800	1000	1200
mm	500*500	600*600	650*650	700*700	800*800	1000*1000	1200*1200
m/min	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
mm	5800*41*1.3	6630*54*1.6	7024*54*1.6	7200*54*1.6	8820*67*1.6	9700*67*1.6	12500*67*1.6
kw	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	15
kw	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	3.75	3
w	125	125	125	125	125	125	210
-	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise
-	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission
-	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding
kg	1900	3200	3600	5000	6000	8500	10000
mm	2800*1300*2100	3150*1350*2200	3200*1380*2200	3500*1600*2400	3600*1800*2400	4600*2000*2550	5500*2500*3500

GHS4220/GHS4228 GHS4230/GHS4235

CNC Band Saw Machine
数控锯床



产品配置 Product configuration

- 台达数控PLC控制
Delta CNC PLC control
- 全自动控制，可自动送料、自动锯切等工作循环
Fully automatic control, automatic feeding, automatic sawing, etc.
- 双液压虎钳
Double hydraulic vise
- 光栅尺检测
Grating ruler test
- 双立柱结构锯切准确
Double-column structure sawing accurately

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GHS4220	GHS4228	GHS4230	GHS4235
锯切能力	● Cutting circular	mm	200	280	300	350
	■ Cutting rectangular	mm	200*200	280*280	300*300	350*350
带锯条线速度	Blade speed	m/min	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
带锯条规格	Blade size	mm	2800*27*0.9	3505*27*0.9	3505*27*0.9	4115*34*1.1
主电机功率	Main motor power	kw	1.5	3	3	4
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.75	0.75	0.75	0.75
冷却泵	Cooling pump power	w	40	40	40	40
工作夹紧方式	Work clamping method	-	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic
主传动结构	Main transmission structure	-	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission
送料方式	Feeder type	-	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic
机器重量	Machine weight	kg	1200	1400	1500	1600
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	1300*2100*1250	1800*2350*1500	1800*2350*1500	2000*2350*1600

GHS4240/GHS4250/GHS4260 GHS4265/GHS4280/GHS42100

CNC Band Saw Machine
数控锯床



产品配置 Product configuration

- 台达数控PLC控制
Delta CNC PLC control
- 双液压虎钳
Double hydraulic vise
- 光栅尺检测
Grating ruler test
- 双立柱结构锯切准确
Double-column structure sawing accurately
- 全自动控制，可自动送料、自动锯切等工作循环
Fully automatic control, automatic feeding, automatic sawing, etc.

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GHS4240	GHS4250	GHS4260	GHS4265	GHS4280	GHS42100
锯切能力	● Cutting circular	mm	400	500	600	650	800	1000
	■ Cutting rectangular	mm	400*400	500*500	600*600	650*650	800*800	1000*1000
带锯条线速度	Blade speed	m/min	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
带锯条规格	Blade size	mm	5000*41*1.3	5800*41*1.3	6640*54*1.6	6900*54*1.6	8780*54*1.6	9700*67*1.6
主电机功率	Main motor power	kw	4	5.5	5.5	7.5	7.5	11
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	3.75
冷却泵	Cooling pump power	w	90	125	125	125	125	150
工作夹紧方式	Work clamping method	-	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic
主传动结构	Main transmission structure	-	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission
送料方式	Feeder type	-	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic
机器重量	Machine weight	kg	2400	3000	3800	4300	7000	11500
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm	2480*2250*2000	2800*2250*2100	3150*2200*2200	3400*3000*2400	4000*3000*2800	5000*3000*3300

GHZ4228/GHZ4230/GHZ4235
GHZ4240/GHZ4250

Rotary Band Saw Machine
转角度锯床



选配 Optional configuration

- 锯带防护罩保护
Saw blade cover protection
- 快降保护
Fast down protection
- 锯带无极调速
Saw blade variable speed
- 锯带断开保护
Saw blade broken protection
- 防护罩断电保护
Protective cover power off protection
- 锯带全液压夹紧
Saw blade hydraulic clamping
- 电动排屑器
Electric chip conveyor
- 电动送料架
Electric feed rack

主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	GHZ4228	GHZ4230	GHZ4235	GHZ4240	GHZ4250
锯切能力	0°	Cutting circular	mm	280*280	300*300	350*350	400*400	500*500
	45°	Cutting rectangular	mm	200*280	200*300	220*350	300*400	350*500
带锯条线速度	Blade speed	m/min		27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
带锯条规格	Blade size	mm		3850*27*0.9	3850*27*0.9	4525*34*1.1	5400*41*1.3	6200*41*1.3
主电机功率	Main motor power	kw		3	3	4	4	5.5
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw		0.55	0.55	0.55	0.75	1.5
冷却泵	Cooling pump power	w		40	40	40	90	125
工作夹紧方式	Work clamping method	-		液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise
主传动结构	Main transmission structure	-		蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission
送料方式	Feeder type	-		滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding	滚轮滑动 Roller sliding
机器重量	Machine weight	kg		800	900	1000	2400	2800
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm		2000*1250*1500	2000*1250*1500	2200*1300*1600	2650*1680*2100	3150*1780*2200

GHSZ4228/GHSZ4230
GHSZ4235/GHSZ4240
GHSZ4250

CNC Rotary Band Saw Machine
数控转角度锯床



产品配置 Product configuration

- 台达数控PLC控制
Delta CNC PLC control
- 全自动控制，可自动送料、自动锯切等工作循环
Fully automatic control, automatic feeding, automatic sawing, etc.
- 光栅尺检测
Grating ruler test
- 双立柱结构锯切准确
Double column structure, precision sawing cutting
- 双液压虎钳
Double hydraulic vise
- 转角度锯切
Angle sawing

主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	GHSZ4228	GHSZ4230	GHSZ4235	GHSZ4240	GHSZ4250
锯切能力	0°	Cutting circular	mm	280*280	300*300	350*350	400*400	500*500
	45°	Cutting rectangular	mm	200*280	200*300	220*350	300*400	350*500
带锯条线速度	Blade speed	m/min		27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
带锯条规格	Blade size	mm		3850*27*0.9	3850*27*0.9	4515*34*1.1	5400*41*1.3	6200*41*1.3
主电机功率	Main motor power	kw		3	3	4	4	5.5
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw		0.55	0.55	0.55	0.75	0.75
冷却泵	Cooling pump power	w		40	40	40	125	125
工作夹紧方式	Work clamping method	-		液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise	液压虎钳 Hydraulic vise
主传动结构	Main transmission structure	-		蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission	蜗轮传动 Turbo transmission
送料方式	Feeder type	-		液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic	液压自动 Hydraulic automatic
机器重量	Machine weight	kg		1600	1700	2000	3000	3500
外形尺寸(长x宽x高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm		2000*2750*1500	2000*2750*1500	2200*2750*1600	2400*2600*2000	3100*2600*2000

B635A/BC6050/BC6063
BC6066

Shaper Machine
刨床



SPECIFICATIONS	Units	B635A	BC6050	BC6063	BC6066
滑枕最大刨削长度 Max. ram shaping length	mm	350	500	630	660
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	32-125	14-80	14-80	14-80
工作台尺寸 Table size	mm	350*300	440*360	630*400	660*400
工作台水平行程 Table horizontal travel	mm	400	525	630	630
工作台垂直行程 table vertical travel	mm	270	270	360	360
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	330	370	385	385
刀架最大行程 Tool head travel	mm	110	120	120	120
刀架回转角度 Tool head tilt angle	o	±60	±60	±60	±60
刀杆最大尺寸 Tool size	mm	20*30	20*30	20*30	20*30
工作台T型槽宽度 Table T-slot width	mm	14	18	18	18
主电机功率 Main motor power	kw	1.5	3	3	3
机床重量 Machine weight	kg	1250	1760	1870	1920
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1500*1100*1500	2000*1300*1600	2000*1300*1650	2000*1300*1650

BC6085/BC60100
BY60100

Shaper Machine
刨床



SPECIFICATIONS	Units	BC6085	BC60100	BY60100
滑枕最大刨削长度 Max. ram shaping length	mm	850	1000	1000
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	17-100	15-83	3-44
工作台尺寸 Table size	mm	800*450	1000*500	1000*500
工作台水平行程 table horizontal travel	mm	710	800	800
工作台垂直行程 table vertical travel	mm	360	380	380
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	400	400	400
刀架最大行程 Tool head travel	mm	160	160	160
刀架回转角度 Tool head tilt angle	o	±60	±60	±60
刀杆最大尺寸 Tool size	mm	30*45	30*45	30*45
工作台T型槽宽度 Table T-slot width	mm	22	22	22
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	7.5	7.5
机床重量 Machine weight	kg	3090	5150	5150
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2450*1450*1800	3700*1600*1800	3700*1600*1800

B5020/B5020D/B5032B/5032D
BQ5040

Slotting Machine
插床



SPECIFICATIONS	Units	B5020/B5020D	B5032/B5032D	BQ5040
滑枕最大插削长度 Max. ram slotting length	mm	200	320	400 (内孔360)
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	32-125	20-80	20-80
滑枕倾斜角度 Ram tilt angle	o	0-8	0-8	0-8
滑枕垂直调整距离 Ram vertical adjustment distance	mm	230	315	315
刀头支撑面到床身前壁间距离 Distance from cutter head to column surface	mm	485	600	600
滑枕底端到 工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	320	490	690
工作台直径 Table diameter	mm	500	630	630
工作台纵向行程 Table longitudinal travel	mm	500	630	620
工作台横向行程 Table cross travel	mm	500	560	560
工作台最大回转角度 Table rotation angle	o	360	360	360
工作台纵向机动 进给量范围 Table feed range longitudinal and cross	mm	0.08-1.21	0.08-1.21	0.08-1.21
工作台回转进给范围 Table rotary feed range	mm	0.052-0.783	0.052-0.783	0.052-0.783
主电机功率 Main motor power	kw	3	4	4
快移电机功率 Rapid traverse motor power	kw	-/0.75	-/0.75	-
机床重量 Machine weight	kg	2200	3000	3700
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1916*1305*1995	2261*1495*2245	2290*1525*2485

B5050/B5063/B50100
B51125

Slotting Machine
插床



SPECIFICATIONS	Units	B5050	B5063	B50100	B51125
滑枕最大插削长度 Max. ram slotting length	mm	500	630	1000 (内孔850)	1250 (内孔1000)
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	9-50	8-30	4-25/7-25	4-30/7-35
刀头支撑面到床身前壁间距离 Distance from cutter head to column surface	mm	990	1120	1120	1600
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	740	800	1140	1650
工作台直径 Table diameter	mm	1000	1120	1250	1400
工作台纵向行程 Table longitudinal travel	mm	660	1000	1200	1400
工作台横向行程 Table cross travel	mm	1000	700	1000	1120
工作台最大回转角度 Table rotation angle	o	360	360	360	360
工作台进给范围 Table feed range (longitudinal and cross)	mm	0.10-1.20	0.10-1.30	0.2-5	0.2-3
工作台回转进给范围 Table rotary feed range	mm	3-36	3-39	0.4-10	0.1-5
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	11	37	37
机床重量 Machine weight	kg	10300	11000	22000	26000
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3480*2085*3307	3580*2390*3660	4400*2830*5730	4600*3200*6760

BK5030/BK5035

CNC Slotting Machine
数控插床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BK5030	BK5035
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	300	350
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	30--120	0-70
滑枕调节行程	Ram vertical adjustment distance	mm	260	200
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	485	625
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	540/690	680/830
工作台尺寸	Table size	mm	550*410	750*510
工作台行程(X/Y)	Table travel (X/Y)	mm	250*300	320*400
X向电机扭矩	X axis motor torque	N.M	6	10
Y向电机扭矩	Y axis motor torque	N.M	6	15
X轴快速移动	X axis rapid traverse speed	m/min	5	5
Y轴快速移动	Y axis rapid traverse speed	m/min	5	5
主电机功率	Main motor power	kw	3.7	5.5
机床重量	Machine weight	kg	2800	4400
外形尺寸(长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2300*2300*2250	2800*2400*2500

BK5032/BK5040

CNC Slotting Machine
数控插床



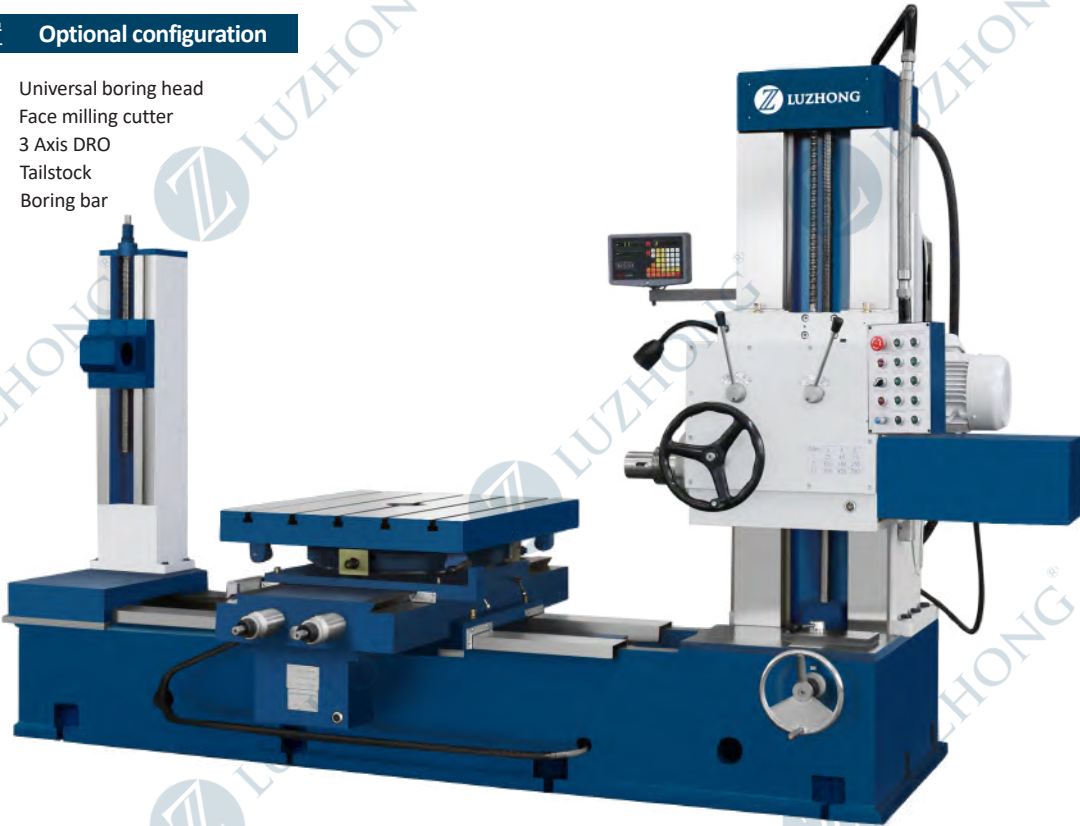
主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BK5032	BK5040
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	320	400
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	20-80	20-80
滑枕垂直调整距离	Ram vertical adjustment distance	mm	315	435
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	600	580
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	540	760
工作台尺寸	Table size	mm	800*610	800*610
工作台行程(X/Y)	Table travel (X/Y)	mm	350*400	350*400
X向电机扭矩	X axis motor torque	N.M	7.7	7.7
Y向电机扭矩	Y axis motor torque	N.M	7.7	7.7
X轴快速移动	X axis rapid traverse speed	m/min	5	5
Y轴快速移动	Y axis rapid traverse speed	m/min	5	5
主电机功率	Main motor power	kw	3.7	3.7
机床重量	Machine weight	kg	4000	4200
外形尺寸(长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2650*2200*2285	2650*2200*2285

TX68/TX611/TPX611

Boring Machine
镗床

可选配置 Optional configuration

- 万能镗头 Universal boring head
- 面铣刀盘 Face milling cutter
- 三轴数显 3 Axis DRO
- 尾座 Tailstock
- 镗刀杆 Boring bar



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	TX68	TX611	TPX611
主轴直径	Spindle bore	mm	85	110	110
主轴锥度	Spindle taper		MT5	MT6	MT6
主轴转速范围 (级数)	Spindle speed range (steps)	rpm	10-1000 (18)	10-1000 (18)	10-1000 (18)
工作台尺寸 (长X宽)	Table size (L*W)	mm	900*800	1100*900	1100*900
工作台纵向行程	Table longitudinal travel(Z axis)		1400(不带尾座Without Tailstock)		
工作台横向行程	Table cross travel(X axis)	mm	700	900	900
主轴箱行程	Spindle box travel(Y axis)	mm	700	900	900
主轴轴向行程 (W)	Axial travel of spindle(W axis)	mm	400	550	550
平旋盘滑块径向行程 (U)	Radial stroke of Face boring head slider (U)	mm	-	-	160
平旋盘直径	Face boring head diameter	mm	-	-	520
平旋盘转速	Face boring head speed	r/min	-	-	14级6-150
平旋盘最大扭矩	Maximum torque of face boring head	Nm	-	-	1150
平旋盘最大镗孔直径	Maximum boring diameter of face boring head	mm	-	-	600
工作台进给速度 (级数)	Table feed speed(steps)	mm/min	5-160 (6) 伺服速度可任意设置		
工作台快移	Table rapid traverse	mm/min	2000	2000	2000
主轴箱升降速度	Spindle box lifting speed	mm/min	50-400	50-400	50-400
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	7.5	7.5
机床重量	Machine Weight	kg	5000	7000	7500
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	3500*1900*2300	3800*2250*2560	3800*2250*2560

TK611/TK611W/TK611B
TK611BW

CNC Boring Machine
数控镗床

可选配置 Optional configuration

- 气动工作台1度1分 Pneumatic table 1°per turn
- 数控回转工作台1度1分 CNC rotary table 1°per turn



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	TK611	TK611W	TK611B	TK611BW
主轴直径	Spindle bore	mm	155	110	155	110
主轴锥度	Spindle taper	BT	BT50	BT50(中汉)	BT50	BT50(中汉)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3000	1000(选配Opt.2500)	3000	1000(选配Opt.2500)
工作台类型	Table type	-	普通	普通	数控(B axis)	数控(B axis)
工作台尺寸	Table size	mm	1100*900	1100*900	1000*1000	1000*1000
工作台横向行程	Table cross travel(X axis)	mm	1000	1000	1000	1000
主轴箱行程	Spindle boxtravel(Y axis)	mm	900	900	700	700
工作台纵向行程	Table longitudinal travel(Z axis)	mm	1200	1200	1200	1200
主轴中心到工作台表面距离	Distance from spindle axis to table	mm	900	900	700	700
主轴轴向行程	Axial travel of spindle(W axis)	mm	无 Without W-axis	550	无 Without W-axis	550
工作台进给速度	Table feed speed	mm/min	1-2500	1-2500	1-2500	1-2500
主电机功率	Main motor power	kw	15	15	15	15
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	-	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015
机床重量	Machine Weight	kg	6000	7500	7000	8500
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	3800*2700*2700	4600*2800*2700	3800*2700*2700	4600*2800*2700

M618/M820/M1022

Surface Grinder Machine
平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	M618	M820	M1022
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	460*180	480*200	500*250
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	500*190	520*200	560*250
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number x slot width)	mm	1*14	1*14	1*14
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d * w * i. d.)	mm	180*13*31.75	200*20*31.75	200*20*31.75
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	335	480	480
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	2800	2800	2800
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20	3-20
横向(前后)进给手轮进给量	手轮每转	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	2.5	4
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	1.25	2
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	1.1	1.5	1.5
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.04	0.04	0.04
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
机床重量		Machine weight	kg	750	850	1050
外形尺寸 (长X宽X高)		Overall dimension(L*W*H)	mm	1240*1080*1780	1260*1140*1760	1280*1250*1800

MD618/MD820/MD1022

Surface Grinder Machine
平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	MD618	MD820	MD1022
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	460*180	480*200	540*250
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	500*190	520*200	560*250
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number x slot width)	mm	1*14	1*14	1*14
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d*w*i.d.)	mm	180*13*31.75	200*20*31.75	200*20*31.75
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	335	450	450
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	2800	2800	2800
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20	3-20
横向(前后)进给量	连续 (无级调速)	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Continuous (stepless)	m/min	150	150
	手轮每转		Handwheel per turn	mm	2.5	4
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	1.25	1.25
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	1.1	1.5	1.5
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.04	0.04	0.04
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
机床重量		Machine weight	kg	800	900	1100
外形尺寸 (长X宽X高)		Overall dimension(L*W*H)	mm	1060*1170*1870	1680*1200*1900	1780*1240*1900

MY820/MY1022
MY1224/MY1230

Surface Grinder Machine
平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	MY820	MY1022	MY1224	MY1230
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	480*200	540*250	600*300	700*300
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	520*200	560*250	640*320	750*340
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number*slot width)	mm	1*14	1*14	1*14	1*14
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d * w * i. d.)	mm	200*20*31.75	200*20*31.75	250*25.4*76.2	350*30*127
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	450	450	450	450
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	2800	2800	1440	1440
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20	3-20	3-20
横向(前后)进给量	连续（无级调速）	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Continuous (stepless)	m/min	150	150	150
	手轮每转		Handwheel per turn	mm	2.5	2.5	2.5
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02	0.02	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	1.25	1.25	1.25
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01	0.01	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	1.5	1.5	2.2	3
油泵电机		Power of oil pump motor	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
机床重量		Machine weight	kg	1050	1250	1500	2100
外形尺寸（长X宽X高）		Overall dimension(L*W*H)	mm	1680*1200*1900	1780*1240*1900	1960*1630*1980	1990*1700*1990

MY4080/MY40100

Surface Grinder Machine
平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	MY4080	MY40100
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	800*400	1000*400
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	900*450	1100*450
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number*slot width)	mm	3*18	3*18
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d*w*i.d.)	mm	350*32*127	350*40*127
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	580	580
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	1450	1450
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20
横向(前后)进给量	自动（无级调速）	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Automatic (stepless)	mm	0-8
	手轮每转		Handwheel per turn	mm	2.5
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	2
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	5.5	5.5
油泵电机		Power of oil pump motor	kw	2.2	2.2
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.125	0.125
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32
机床重量		Machine weight	kg	3200	3900
外形尺寸（长X宽X高）		Overall dimension(L*W*H)	mm	2400*2250*2250	2400*2250*2250

M7132/M7140

Surface Grinder Machine
平面磨床



SPECIFICATIONS		Units	M7132 /1000	M7132 /1600	M7132 /2000	M7140 /1000	M7140 /1600	M7140 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)		mm	1000*320	1600*320	2000*320	1000*400	1600*400	2000*400
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable		mm	1100	1700	2100	1100	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable		mm	570	570	570	570	570	570
磨头最大横向移动量 Max. Cross movement of grinding head		mm	350	350	350	450	450	450
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head		mm	400	400	400	400	400	400
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
	每转 Each turn	mm	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	转速 Speed	r/min	1440	1440	1440	1440	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table		mm*n	18*3	18*3	18*3	18*3	18*3	18*3
工作台速度 Table rapid move speed		m/min	3-22	3-22	3-22	3-22	3-22	3-22
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)		m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)		mm	350*127*40	350*127*40	350*127*40	350*127*40	350*127*40	350*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel		r/min	1440	1440	1440	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor		KW	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
油泵电机 Power of oil pump motor		KW	3	4	4	3	4	5.5
工作精度 Processing accuracy		mm	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000
表面粗糙度 Surface roughness		um	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63
机床重量 Machine weight		kg	3600	4800	5500	3800	4800	5500
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)		mm	2600*1750*2050	4600*1750*2050	5800*1750*2050	2600*1750*2050	4600*1750*2050	5800*1750*2050

M7150

Surface Grinder Machine
平面磨床



SPECIFICATIONS		Units	M7150 /1250	M7150 /1600	M7150 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)		mm	1250*500	1600*500	2000*500
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable		mm	1350	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable		mm	800	800	800
磨头最大横向移动量 Max. Cross movement of grinding head		mm	550	550	550
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head		mm	500	500	500
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.005	0.005	0.005
	每转 Each turn	mm	0.5	0.5	0.5
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.37	0.37	0.37
	转速 Speed	r/min	1440	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table		mm*n	18*3	18*3	18*3
工作台速度 Table rapid move speed		m/min	3-22	3-22	3-22
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)		m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)		mm	400*127*40	400*127*40	400*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel		r/min	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor		KW	7.5	7.5	7.5
油泵电机 Power of oil pump motor		KW	4	5.5	5.5
工作精度 Processing accuracy		mm	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000
表面粗糙度 Surface roughness		um	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63
机床重量 Machine weight		kg	5000	6000	7500
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)		mm	3500*1900*2450	4500*1900*2450	5800*1900*2450

M7163

Surface Grinder Machine
平面磨床



SPECIFICATIONS		Units	M7163 /1250	M7163 /1600	M7163 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)		mm	1250*630	1600*630	2000*630
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable		mm	1350	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable		mm	800	800	800
磨头最大横向往移动量 Max. Cross movement of grinding head		mm	700	700	700
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head		mm	600	600	600
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.005	0.005	0.005
	每转 Each turn	mm	0.5	0.5	0.5
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.55	0.55	0.55
	转速 Speed	r/min	1440	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table		mm*n	18*3	18*3	18*3
工作台速度 Table rapid move speed		m/min	3-23	3-23	3-23
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)		m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)		mm	400*127*40	400*127*40	400*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel		r/min	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor		KW	7.5	7.5	7.5
油泵电机 Power of oil pump motor		KW	4	5.5	5.5
工作精度 Processing accuracy		mm	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000
表面粗糙度 Surface roughness		um	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63
机床重量 Machine weight		kg	6000	7200	8000
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)		mm	3700*2100*2450	4800*2100*2450	5800*2100*2450

GRINDING MACHINE

M7180

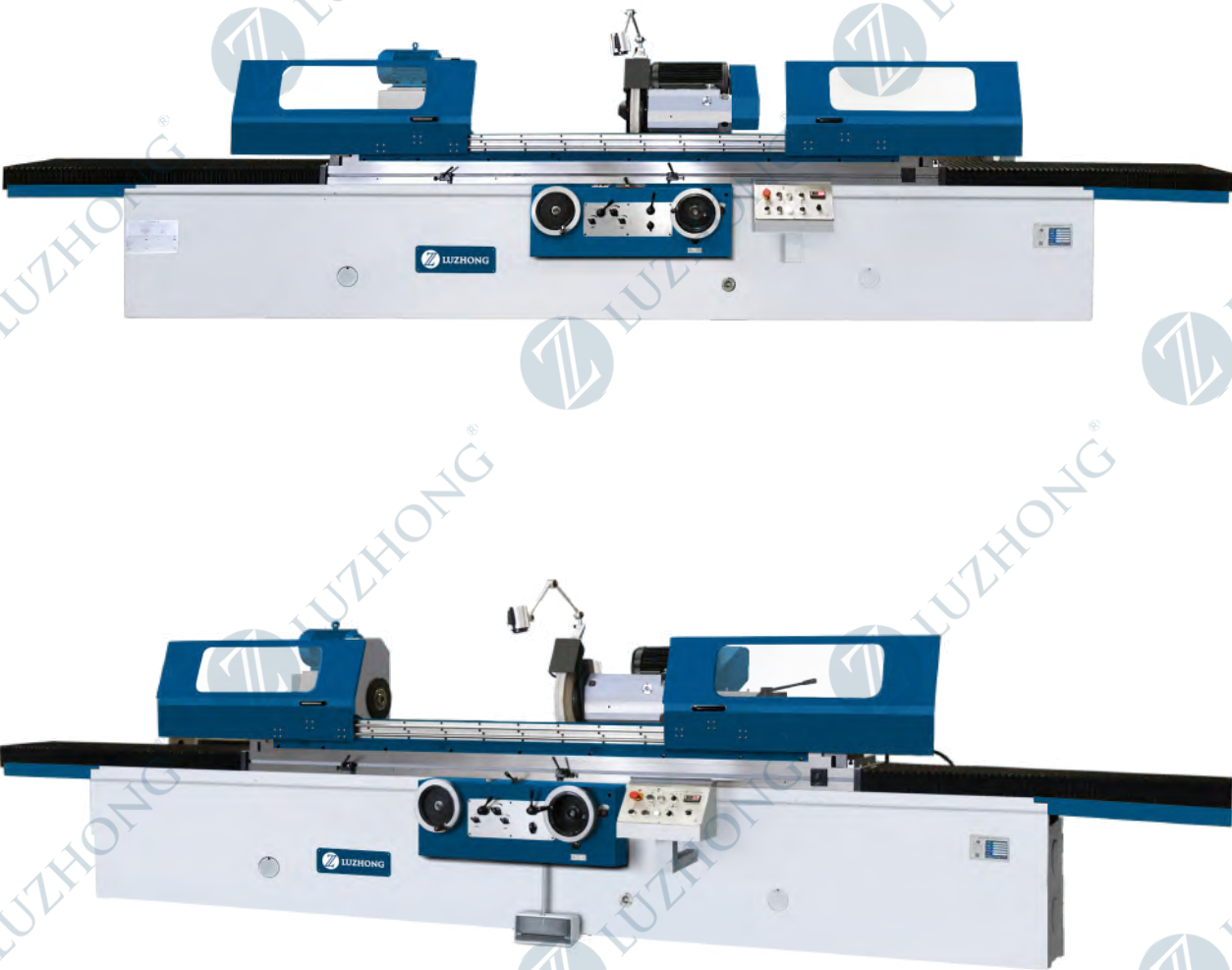
Surface Grinder Machine
平面磨床



SPECIFICATIONS		Units	M7180 /1250	M7180 /1600	M7180 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)		mm	1250*800	1600*800	2000*800
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable		mm	1350	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable		mm	800	800	800
磨头最大横向往移动量 Max. Cross movement of grinding head		mm	850	850	850
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head		mm	600	600	600
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.005	0.005	0.005
	每转 Each turn	mm	0.5	0.5	0.5
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.55	0.55	0.55
	转速 Speed	r/min	1440	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table		mm*n	18*5	18*5	18*5
工作台速度 Table rapid move speed		m/min	3-23	3-23	3-23
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)		m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)		mm	400*127*40	400*127*40	400*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel		r/min	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor		KW	7.5	9	9
油泵电机 Power of oil pump motor		KW	5.5	7.5	7.5
工作精度 Processing accuracy		mm	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000
表面粗糙度 Surface roughness		um	Ra: 0.63	Ra: 0.63	Ra: 0.63
机床重量 Machine weight		kg	6500	7500	9000
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)		mm	3800*2400*2500	4400*2400*2500	5800*2400*2500

M1332/M1332A/M1350
M1363/MQ1380A

Cylindrical Grinding Machine
外圆磨床



标准配置 Standard configuration

- 冷却水箱
- 外圆修整器
- 砂轮卡盘及装卸工具
- 标准砂轮
- 平衡轴
- 调平垫铁
- 工作灯
- 开式中心架
- 顶尖
- 内圆磨具(只限于 M14 系列)
- Cooling water tank
- External circle dresser
- Grinding wheel chuck andhandling tools
- Standard grinding wheel
- Balance shaft
- Leveling pad iron
- Working light
- Open center frame
- Center
- Internal round abrasives(onlyM14 series)

可选配置 Optional configuration

- 砂轮平衡架
- 磁性分离装置
- 纸袋过滤装置
- 磨顶尖装置
- 闭式中心架
- 端面修整器
- 圆弧修整器
- Grinding wheel balancing frame
- Magnetic separation
- Paper bag filter
- Grinding center device
- Closed center frame
- Device end dresser
- Device circular dresser

SPECIFICATIONS		Units	M1332	M1332A	M1350	M1363	MQ1380A
可磨外圆最大长度 Max.length ground(O.D)		mm	1000/1500	2000/3000	1500/2000/3000/4000	2000/3000/4000/5000	3000/4000/5000
中心高 Center height		mm	180	180	270	370	500
可磨外圆直径范围 Dia.Ground(O.D)		mm	8~320	8~320	25~500	30~630	50~800
可磨工件最大重量 Max.weight of work piece		Kg	150	500	2000	3000	3000
中心锥度 Work head center taper(MT)		莫氏(MT)	5	5	6	公制Metric 80#	公制Metric 80#
主轴转速/无级变速 Work head spindle speed /Stepless		r/min	50HZ:19~190	50HZ:10~100	50HZ:10~100	50HZ:6~60	50HZ:5~50
砂轮最大尺寸(外径×宽度×孔径) Max.dimension of wheel(OD*W*ID)		mm	600*75*305	600*75*305	750*75*305	750*75*305	900*75*305
砂轮线速度 Wheel peripheral velocity		m/s	35	35	35	35	35
手轮一转砂轮架移动量 Hand feed per.rev	粗rough:2	mm					
	精fine:0.5						
手轮一格砂轮架移动量 Hand feed per.gra	粗rough:0.01	mm					
	精fine:0.0025						
工作台最大回转角度 Max.swiveling angle of table	顺时针 Clockwise	°	3°	3°	3°(1500) 2°(2000、3000)1°(4000)	2°(2000) 1°(3000、4000、5000)	1°
	逆时针 Anticlockwise	°	7°(1000) 6°(1500)	5°(2000) 3°(3000)	6°(1500)5°(2000) 3°(3000)2°(4000)	4°(2000)3°(3000) 2°(4000)1.5°(5000)	3°(3000)2°(4000) 1.5°(5000)
工作台纵向移动速度范围 Longitudinal speed range of table		m/min	0.1~4	0.1~3	0.1~3	0.1~2.5	0.1~2.5
尾架中心锥度 Tailstock center taper(MT)		莫氏(MT)	4	5	6	公制Metric 80#	公制Metric 80#
尾架套筒手动移动量 Tailstock quill travel		mm	30	30	70	70	70
砂轮架电机功率 Wheelhead motor power		Kw	11	11	15	22	22
头架电机功率 Workhead motor power		Kw	1.5	3	4	15	15
加工精度 Machining accuracy	圆度 Roundness	μm	2.5	3	2.5(1500) 3(2000、3000、4000)	3	3
	直径一致性 Cylindricit	μm	8	8	8(1500、2000、3000) 12(4000)	8(2000、3000) 12(4000、5000)	8(3000) 12(4000、5000)
	粗糙度 Roughness	μm	Ra0.2	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
机床重量 Machine weight		t	4(1000) 4.6(1500)	6.2(2000) 7.3(3000)	9.5(1500) 10.5(2000) 11.8(3000) 14(4000)	18(2000) 22(3000) 21(4000) 23.5(5000)	22(3000) 23(4000) 25(5000)
	外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	cm	326*190*205(1000) 426*190*205(1500)	580*190*205(2000) 780*190*205(3000)	543*225*210(1500) 583*225*210(2000) 796*225*210(3000) 996*225*210(4000)	720*240*226(2000) 876*240*226(3000) 1100*240*226(4000) 1270*240*226(5000)	876*240*230(3000) 1100*240*230(4000) 1270*240*230(5000)

M1420/M1432B/M1432H

Cylindrical Grinding Machine
内外圆磨床



SPECIFICATIONS		Units	M1420	M1432B	M1432H
可磨外圆最大长度	Max.length ground(O.D)	mm	500/750	1000/1500	2000/3000
中心高	Center height	mm	125	180	180
可磨外圆直径范围	Dia.Ground(O.D)	mm	5~200	8~320	8~320
可磨内圆直径范围	Dia.Ground(I.D)	mm	13~80	30~100	30~100
可磨内孔最大长度	Max.length ground(ID)	mm	125	125	125
可磨工件最大重量	Max.weight of work piece	Kg	50	150	500
体座回转角度	Work head swiveling angle	°	+90°	+90°	+90°
中心锥度	Work head center taper(MT)	莫氏(MT)	4	4	5
主轴转速/无级变速	Work head spindle speed /Stepless	r/min	有级63/125/ 250/500 无极30~300	50HZ:26~260	50HZ:26~260
砂轮最大尺寸(外径×宽度×孔径)	Max.dimension of wheel(OD*W*ID)	mm	400*50*203	400*50*203	500*50*203
砂轮线速度	Wheel peripheral velocity	m/s	35	35	35
手轮一转砂轮架移动量	Hand feed per.rev	mm	粗coarse:1	粗rough:2	粗rough:2
			精essence:1	精fine:0.5	精fine:0.5
手轮一格砂轮架移动量	Hand feed per.gra	mm	粗coarse:0.002	粗rough:0.01	粗rough:0.01
			精essence:0.001	精fine:0.0025	精fine:0.0025
内圆磨具主轴转速	Internal grinding spindle speed /Stepless	r/min	9245、12250/14848/19600	10000	10000
内圆磨具砂轮尺寸	Internal grinding dimension of wheel	mm	最大max50*32*16	最大max50*25*13	最大max50*25*13
			最小min12*15*5	最小min17*20*6	最小min17*20*6
工作台最大回转角度	Max.swiveling angle of table	Clockwise	9°(500)8°(750)	3°	3°
		Anticlockwise	9°(500)8°(750)	7°(1000)6°(1500)	5°(2000)3°(3000)
工作台纵向移动速度范围	Longitudinal speed range of table	m/min	0.1~3	0.1~4	0.1~3
尾架中心锥度	Tailstock center taper(MT)	莫氏(MT)	4	4	5
尾架套筒手动移动量	Tailstock quill travel	mm	25	30	30
砂轮架电机功率	Wheelhead motor power	Kw	5.5	5.5	7.5
内圆磨具电机功率	Internal grinding device	Kw	0.55	1.1	1.1
头架电机功率	Workhead motor power	Kw	0.75	1.5	1.5
加工精度	圆度	Roundness	μm	3	3
	直径一致性	Machining accuracy	μm	5(500)8(750)	8
	粗糙度	Roughness	μm	Ra0.16	Ra0.2
机床重量	Machine weight	t	3(500)	3.8(1000)	6.2(2000)
			3.3(750)	4(1500)	7.2(3000)
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	cm	203*163*175(500)	326*190*205(1000)	580*190*205 (2000)
			293*163*175(750)	426*190*205(1500)	780*190*205(3000)

M1450/M1463

Cylindrical Grinding Machine
内外圆磨床



SPECIFICATIONS		Units	M1450	M1463
可磨外圆最大长度	Max.length ground(O.D)	mm	1500/2000/3000/4000	2000/3000/4000/5000
中心高	Center height	mm	270	370
可磨外圆直径范围	Dia.Ground(O.D)	mm	25~500	30~630
可磨内圆直径范围	Dia.Ground(I.D)	mm	30~200	30~250
可磨内孔最大长度	Max.length ground(ID)	mm	320	320
可磨工件最大重量	Max.weight of work piece	Kg	1000	3000
体座回转角度	Work head swiveling angle	°	+90°	+90°
中心锥度	Work head center taper(MT)	莫氏(MT)	6	公制Metric 80#
主轴转速/无级变速	Work head spindle speed /Stepless	r/min	50HZ:20~224	50HZ:14~140
砂轮最大尺寸(外径×宽度×孔径)	Max.dimension of wheel(OD*W*ID)	mm	500*75*305	600*75*305
砂轮线速度	Wheel peripheral velocity	m/s	35	35
手轮一转砂轮架移动量	Hand feed per.rev	mm	粗rough:4	粗rough:4
			精fine:0.5	精fine:0.5
手轮一格砂轮架移动量	Hand feed per.gra	mm	粗rough:0.02	粗rough:0.02
			精fine:0.0025	精fine:0.0025
内圆磨具主轴转速	Internal grinding spindle speed /Stepless	r/min	10000	10000
内圆磨具砂轮尺寸	Internal grinding dimension of wheel	mm	最大max175*32*32	最大max175*32*32
			最小min30*25*10	最小min30*25*10
工作台最大回转角度	Max.swiveling angle of table	Clockwise	3°(1500)2°(2000、3000)1°(4000)	2°(2000)1°(3000、4000、5000)
		Anticlockwise	6°(1500)5°(2000)3°(3000)2°(4000)	4°(2000)3°(3000)2°(4000)1.5°(5000)
工作台纵向移动速度范围	Longitudinal speed range of table	m/min	0.1~3	0.1~2.5
尾架中心锥度	Tailstock center taper(MT)	莫氏(MT)	6	公制Metric 80#
尾架套筒手动移动量	Tailstock quill travel	mm	70	70
砂轮架电机功率	Wheelhead motor power	Kw	5/7.5	7/11
内圆磨具电机功率	Internal grinding device	Kw	1.5	1.5
头架电机功率	Workhead motor power	Kw	4	15
加工精度	圆度	Roundness	μm	2.5(1500)3(2000、3000、4000)
	直径一致性	Machining accuracy	μm	8(1500、2000、3000)12(4000)
	粗糙度	Roughness	μm	Ra0.32
机床重量	Machine weight	t	9.5(1500)	18(2000)
			10(2000)	19(3000)
			11.7(3000)	23(4000)
			14(4000)	26(5000)
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	cm	543*225*210(1500)	720*240*226(2000)
			583*225*210 (2000)	876*240*226 (3000)
			796*225*210(3000)	1100*240*226(4000)
			996*225*210 (4000)	1270*240*226 (5000)